



ZP/UR/136/2014

Zamawiający:
Uniwersytet Rzeszowski
al. Rejtana 16 C, 35-959 Rzeszów

Rzeszów, 20.10.2014r.

**Do Wykonawców
którzy pobrali SIWZ
dot. post. ZP/UR/136/2014**

Odpowiedzi na zapytania, które wpłynęły w dniach 07.10.2014r., 17.10.2014r. i 20.10.2014r.

W nawiązaniu do postępowania nr ZP/UR/136/2014 na **Dostawę urządzeń do rapid prototyping z oprogramowaniem i wyposażeniem dla jednostki Uniwersytetu Rzeszowskiego w ramach projektu pn. „Centrum Innowacyjnych Technologii”** na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo Zamówień Publicznych (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 907 z późn. zm.) Zamawiający udziela wyjaśnień treści SIWZ:

Pytanie nr 1:

Aktualnie Zamawiający wyspecyfikował rozwiązania w zakresie maszyny do wytwarzania przyrostowego z proszków metali opracowane przez jednego z producentów (EOS).

Uprzejmie proszę, aby Zamawiający dopuścił rozwiązania inne umożliwiające druk części o takich samych parametrach.

Oprogramowanie

Zamawiający w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia par.1B pkt.C

- c) Oprogramowanie do przygotowania pracy - Oprogramowanie służące do ustawiania pracy w systemie. Służy do dzielenia pracy na elementarne warstwy produkcyjne. Umożliwia obejście poszczególnych elementarnych warstw produkcyjnych. Pozwala załadować pliki STL lub CLI do systemu i przekonwertować na format SLI rozumiany przez system.

...wymaga aby pliki były konwertowane na format SLI. Jest to format wykorzystywany wyłącznie przez producenta EOS.

Inni producenci podobnych maszyn używają innych formatów.

Proszę o dopuszczenie innych formatów maszynowych.

Odpowiedź nr 1:

Zamawiający dopuszcza inny format maszynowy plików w oprogramowaniu służącym do ustawiania pracy w systemie niż SLI pod warunkiem zagwarantowania możliwości załadowania do systemu plików STL lub CLI i przekonwertowania ich na zaoferowany format.

Pytanie nr 2:

Budowa urządzenia

Zamawiający w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia par.1C pkt.f ...

- f) Co najmniej dwa ostrza ceramiczne do pracy z materiałami stalowymi/kobalt-chrom.

... wymaga aby ostrza zgarniacza były ceramiczne. Tylko jeden producent (EOS) używa ostrzy ceramicznych . Inni producenci podobnych maszyn stosują zgarniacze innej konstrukcji uzyskując podobne wyniki,

Proszę o dopuszczenie innych niż ceramiczne ostrzy zgarniacza.

Odpowiedź nr 2:

Zamawiający dopuszcza inne niż ceramiczne ostrza zgarniacza pod warunkiem zagwarantowania możliwości wykorzystania ich do pracy z materiałami stalowymi/kobalt-chrom, dającymi porównywalne wyniki co ceramiczne.



Pytanie nr 3:

Termin realizacji

Czy zamawiający może żądać terminu wykonania dostawy, który jest niezwykle krótki tj. od 13.11 do 24.12.

Do wykonania jest dostawa złożonej maszyny, wykonanie prac projektowych i budowlanych, integracja, uruchomienie i tygodniowe szkolenie.

Przyjmijmy 1 tydzień na szkolenie (trzy systemy), 1 tydzień na instalację i uruchomienie wtedy pozostaje tylko 4 tygodnie na prace projektowe i budowlane.

Taka skala prac wymaga w naszej ocenie co najmniej 12 tygodni. Taki jest standardowy termin dostawy podobnych urządzeń.

Proszę o wydłużenie terminu dostawy do 12 tygodni.

Odpowiedź nr 3:

Zamawiający zmienia termin realizacji i wyznacza nowy termin **najpóźniej do dnia 10.03.2015r.**

Pytanie nr 4:

Dostęp do informacji technicznej

Zamawiający w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia par.1C pkt.X nie zawarł informacji pozwalających na przygotowanie projektu. Powołuje się na numery pomieszczeń, których w żaden sposób nie można zidentyfikować, brak informacji o ich układzie, rozmiarach itp.

Proszę o wyjaśnienie:

- a) jak można pozyskać dokumentację budynku.
- b) Jak zorganizować wizję lokalną

Należy zaprojektować i wykonać:

- Odciąg odprowadzający spalinę z urządzenia na zewnątrz (w pomieszczeniu nr 12 Centrum Innowacyjnych Technologii, gdzie znajdować się będzie przedmiotowe urządzenie z wyposażeniem). Gaz spalinowy z systemu filtrowania gazów spalinowych musi być odprowadzany na wolne powietrze. W pomieszczeniu nr 12 zostanie poprowadzony wąż odlotowy od systemu filtrowania gazów spalinowych wzdłuż ściany działowej z pomieszczeniem nr 11 poprzez otwór przelotowy fi32 wykonany w ścianie poniżej linii parapetu okiennego. Należy zwrócić uwagę na to, żeby poniżej miejsca wyprowadzenia gazów na wolne powietrze nie było żadnego obniżenia terenu jak np. wykop, szyb, w którym mógłby się zbierać argon.

Specyfikacja dla bezpośredniego wyprowadzenia na zewnątrz:

- Urządzenie do filtrowania spalin.
- Wąż odlotowy (DN 32 mm, długość 10 m).
- Zestaw części, składający się z zacisku wężyka, tulejki wężyka i aluminiowego pierścienia uszczelniającego.
- Instalację sprężonego powietrza z przyłączem (z pomieszczenia nr 9 do pomieszczenia nr 12 Centrum Innowacyjnych Technologii). Sprężarka śrubowa z osuszaczem membranowym zostanie zlokalizowana w pomieszczeniu nr 9. Z pomieszczenia nr 9 zostanie poprowadzona armatura pneumatyczna do pomieszczenia nr 12 do bloku przygotowania sprężonego powietrza. Zostaną wykonane otwory przelotowe fi25 przez trzy ściany działowe z siporeksu. Blok przygotowania powietrza zostanie zamontowany na ścianie działowej z pomieszczeniem nr 13.

Odpowiedź nr 4:

a) Dokumentację budynku można uzyskać do wglądu w Dziale Inwestycji i Remontów UR. Informacyjnie Zamawiający zamieszcza rzut pomieszczeń.

b) Wykonawca winien poinformować Zamawiającego, że jest zainteresowany przeprowadzeniem wizji lokalnej wtedy zostanie ustalony termin. Termin wizji należy ustalić z Działem Inwestycji i Remontów (17) 872 12 95.



Pytanie nr 5:

Zamawiający w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia par.1C pkt.X ...

Maszyna oraz jej akcesoria muszą być przyłączone do sieci prądu trójfazowego 400 V TN-C-S i zabezpieczone bezpiecznikami.

... wymaga aby zasilanie było 3 fazowe 400V podczas gdy inni producenci stosują 230V osiągając takie same parametry funkcjonalne.

Proszę o dopuszczenie urządzeń zasilanych napięciem 230V

Odpowiedź nr 5:

Zamawiający dopuszcza także urządzenia zasilane napięciem 230V.

Pytanie nr 6:

Zamawiający w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia par.4C Wymagania dodatkowe

1. Dostawca przeprowadzi instalację oraz nieodpłatne szkolenie z obsługi oferowanych urządzeń w ramach dostawy w siedzibie Zamawiającego.

Nie charakteryzuje czasu trwania szkoleń dla poszczególnych urządzeń tj. konieczne jest określenie czasu trwania szkoleń odnośnie zestawu drukarki do proszków metali wraz z akcesoriami oraz dwóch pozostałych drukarek.

Nie jest podana również ilość uczestników szkolenia dla których należy przygotować materiały.

Proszę o wyjaśnienie ile czasu należy przeznaczyć na szkolenie w przypadku każdej maszyny. Jest to niezbędne aby wszyscy uczestnicy przetargu przygotowali porównywalne oferty w tym zakresie.

Odpowiedź nr 6:

W przypadku „Urządzenia drukującego w technologii 3D spiekania i przetapiania sproszkowanych metali przy pomocy lasera” w ramach dostawy Dostawca przeprowadzi instalację i bezpośrednio po niej nieodpłatne co najmniej 4-dniowe szkolenie z obsługi systemu dla co najmniej 4 osób w siedzibie Zamawiającego. Po 4-6 miesiącach Dostawca przeprowadzi co najmniej 2-dniowe szkolenie dodatkowe z obsługi systemu dla co najmniej 4 osób.

W przypadku „Drukarki 3D do tworzyw sztucznych” oraz „Drukarki 3D do tworzyw sztucznych z zamykaną komorą roboczą” w ramach dostawy Dostawca przeprowadzi instalację i nieodpłatne co najmniej 1-dniowe szkolenie z obsługi każdego z urządzeń dla co najmniej 6 osób w siedzibie Zamawiającego.

Pytanie nr 7:

Zamawiający w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia par.1C pkt.Q charakteryzuje Oddzielacz mokry razem z akcesoriami w sposób niezwykle drobiazgowy

- q) Oddzielacz mokry razem z akcesoriami – Służyć będzie do odsysania proszków metalowych używanych do procesu spajania w maszynie, jak również do odsysania kondensatu metalowego, który powstaje podczas tego procesu. Zassane substancje będą oddzielane w zbiorniku wypełnionym wodą. Oczyszczone powietrze wydostawać się będzie z urządzenia przez filtr pyłów reszkowych. Przy obróbce proszków metalowych bazujących na aluminium może w oddzielaczu mokrym wytwarzać się wodór w wyniku reakcji chemicznej proszku z wodą wodociągową. Aby zapobiec tworzeniu się wodoru ciecz oddzielająca musi zawierać dodatki np. Hysol AM oraz Antifoam S 109.

Specyfikacja:

Ciecz oddzielająca:

- Woda wodociągowa.

- Dodatek np. Hysol AM: 50 - 90 ml na każde 1000 ml wody.

- Dodatek np. Antifoam S 109: 0,05 - 0,1 ml na każde 1000 ml wody.

Akcesoria:

- Wąż ssący, co najmniej 5 m, przewodzący.

- Rurka nasadowa, zagięta.

- Rurka nasadowa, prosta, krótka.

- Szczoteczka okrągła dla rurki nasadowej.

- Dysza szczelinowa, stal szlachetna.

- Rurka ręczna, dwuczęściowa.

- Ustnik denny.



- dodatek oddzielający np. Hysol AM – co najmniej 19l.

- dodatek oddzielający np. Antifoam S 109 – co najmniej 1l.

Podczas gdy inni producenci podobnych urządzeń osiągają podobne rezultaty stosując inne środki. Proszę o dopuszczenie równoważnych, certyfikowanych systemów.

Odpowiedź nr 7:

Zamawiający dopuszcza inny równoważny certyfikowany system niż ujęty w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia opisany jako „Oddzielnik mokry razem z akcesoriami” pod warunkiem, że spełniał będzie funkcje równoważne do opisanych, tzn. umożliwi odsysanie proszków metalowych używanych do procesu spajania w maszynie, jak również odsysanie kondensatu metalowego, który powstaje podczas tego procesu, a przy obróbce proszków metalowych bazujących na aluminium będzie zapobiegał tworzeniu się wodoru.

Pytanie nr 8:

Konieczne jest wyjaśnienie terminu użytego w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia par.4C Wymagania dodatkowe: „36-miesięczna opieka pogwarancyjna na laser”. Na czym ma ona polegać?

Odpowiedź nr 8:

W przypadku uszkodzenia lasera w okresie między 12 miesiącem, a 48 miesiącem użytkowania liczoną od początku biegu gwarancji systemu, Dostawca poniesie koszty wymiany lasera na inny o podobnym zużyciu jak uszkodzony. Na życzenie Zamawiającego Dostawca może przedstawić ofertę na wymianę lasera na nowy za dopłatą (różnica pomiędzy laserem o podobnym zużyciu, a nowym). Dostawca poniesie jedynie koszty zakupu lasera, Zamawiający natomiast poniesie koszty dojazdu serwisanta oraz robocizny. Dostawca pokryje koszty zakupu lasera jedynie w przypadku uszkodzeń spowodowanych wadą materiału lub wykonania lub zużycia spowodowanego standardową pracą lasera, wykorzystywanego zgodnie z przeznaczeniem określonym w dokumentacji systemu. W przypadku konieczności wymiany lasera z powodów zależnych od użytkownika końcowego (Zamawiającego), np. nieprawidłowa eksploatacja lub innych, np. zalanie, ogień, uderzenie, Zamawiający zostanie obciążony wszystkimi kosztami wymiany lasera (zakup lasera, dojazd, robocizna). Dodatkowa opieka pogwarancyjna na laser przyznana zostanie jako uzupełnienie standardowej gwarancji i nie ogranicza żadnych roszczeń, które mogą zaistnieć w okresie gwarancyjnym.

Pytanie nr 9:

W Szczegółowym Opisie Przedmiotu Zmówienia w pkt 1C Zamawiający wskazał następujące urządzenia:

- a) w ppkt. e) odkurzacz przemysłowy z płaszczem wodnym oraz niezbędnymi akcesoriami (do pracy z materiałami reaktywnymi)
- b) w ppkt. q) oddzielnik mokry wraz z akcesoriami.

Czy Zamawiający dopuszcza zaoferowanie jednego równoważnego urządzenia dopuszczonego przez producenta systemu, które to urządzenie zastępuje jednocześnie odkurzacz oraz oddzielnik.

Odpowiedź nr 9:

Zamawiający dopuszcza zaoferowanie jednego równoważnego urządzenia dopuszczonego przez producenta systemu, które to urządzenie zastępuje jednocześnie odkurzacz oraz oddzielnik.

Pytanie nr 10:

Zamawiający w rozdziale II pkt 7 SIWZ jako termin wykonania zamówienia wskazał 24.12.2014. Dotrzymanie tego terminu nie jest możliwe z następujących powodów:

- a) proces produkcyjny systemu spieku metali to 18 tygodni od dnia zamówienia,
- b) termin dostawy pieca to 6-8 tygodni od dnia zamówienia,
- c) termin dostawy sprężarki to 6-8 tygodni od dnia zamówienia,
- d) instalacja oraz szkolenia obejmuje 2 tygodnie.

Dodatkowo należy przewidzieć czas robót instalacyjnych oraz przygotowania pomieszczeń, co szacujemy na jeden tydzień. Biorąc powyższe pod uwagę, prace przy realizacji zamówienia powinny rozpocząć się najpóźniej na przełomie listopada i grudnia. Termin składania ofert to 12.11.2014, co sprawia, że nawet zamówienia urządzeń w dniu upływu terminu składania ofert nie gwarantuje dostawy we wskazanym przez Zamawiającego terminie.



W związku z tym zwracamy się z pytaniem czy Zamawiający dopuszcza przedłużenie terminu realizacji do 20 tygodni od dnia podpisania umowy.

Odpowiedź nr 10:

Zamawiający zmienia termin realizacji i wyznacza nowy termin **najpóźniej do dnia 10.03.2015r.**

Pytanie nr 11:

1. Zamawiający w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia wymaga od Wykonawcy:

Wykonawca jest zobowiązany:

- opracować projekt wykonawczy koniecznych instalacji umożliwiających prawidłowe uruchomienie i działanie dostarczonych urządzeń.
- wykonać na podstawie niniejszego projektu roboty budowlanej dotyczącej między innymi wykonania odcigu odprowadzającego spaliny z urządzenia oraz instalację sprężonego powietrza z przyłączem dla urządzenia drukującego w technologii 3D spiekanie i przetapianie sproszkowanych metali przy pomocy lasera.
- opracować dokumentację projektową zgodnie z warunkami programu funkcjonalno-użytkowego, obowiązującymi przepisami, a w szczególności z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 02.09.2004r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy dokumentacji projektowej, specyfikacji technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych oraz programu funkcjonalno-użytkowego (Dz.U. Nr. 202, poz. 2072).

W celu wykonania tego rodzaju projektu i prac budowlanych zwracamy się z prośbą o:

- *możliwość przeprowadzenia wizji lokalnej miejsca instalacji urządzenia drukującego w technologii 3D spiekanie i przetapianie sproszkowanych metali przy pomocy lasera*
- *dostępu do dokumentacji budynku w którym ma zostać zainstalowane urządzenie drukujące w technologii 3D spiekanie i przetapianie sproszkowanych metali przy pomocy lasera.*

Odpowiedź nr 11:

a) Zamawiający zaprasza do przeprowadzenia wizji lokalnej. Termin wizji należy ustalić z Działem Inwestycji i Remontów (17) 872 12 95

b) Dokumentacje budynku można uzyskać do wglądu w Dziale Inwestycji i Remontów UR. Informacyjnie Zamawiający zamieszcza rzut pomieszczeń.

Pytanie nr 12:

2. Zamawiający w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia w punkcie 1C pkt f i g wymaga dostarczenia:
 - a. Co najmniej dwa ostrza ceramiczne do pracy z materiałami stalowymi/kobalt-chrom
 - b. Co najmniej dwa ostrza do pracy z materiałami reaktywnymi

Czy Zamawiający dopuszcza dostarczenie jednego rodzaju ostrza certyfikowanego przez producenta systemu, przeznaczonego do pracy z materiałami stalowymi/kobalt-chrom oraz materiałami reaktywnymi zapewniając porównywalną jakość pracy jak ostrze ceramiczne w ilości odpowiadającej opisowi w par. 1C pkt. f i g.

Odpowiedź nr 12:

Zamawiający dopuszcza dostarczenie jednego rodzaju ostrza certyfikowanego przez producenta systemu, przeznaczonego do pracy z materiałami stalowymi/kobalt-chrom oraz materiałami reaktywnymi zapewniając porównywalną jakość pracy jak ostrze ceramiczne w ilości odpowiadającej opisowi w par. 1C pkt f i g.

Powyższe odpowiedzi stanowią integralną część SIWZ

**z up. Rektora UR
KIEROWNIK
Działu Zamówień Publicznych**

mgr inż. Eugeniusz Niżnik

.....
Kierownik Zamawiającego lub osoba upoważniona