

PROJEKT WYKONAWCZY

NAZWA OPRACOWANIA : Przebudowa części budynku A-3 dla potrzeb
Centrum Innowacyjnych Technologii - Rzeszów ul. Rejtana 16b dz. 565/21
obr. 208

RODZAJ OPRACOWANIA:

instalacja sprężonego powietrza

INWESTOR: Uniwersytet Rzeszowski
Rzeszów ul. Rejtana 16c

LOKALIZACJA: ul. Rejtana 16b w Rzeszowie.

Imię i nazwisko	Zakres opracowania	Nr uprawnień	Data	Podpis
Projektant mgr inż. E. Wierzyńska	instalacje sanitarne	S-121/87	11.2012	
Sprawdzający mgr inż. Witold Chmura	instalacje sanitarne	5/96	11.2012	
Opracowała mgr inż. Joanna Wierzyńska	instalacje sanitarne		11.2012	

Rzeszów – 11-2012

Zawartość opracowania

I. Część opisowa

- Opis techniczny

II. Część graficzna

- | | | |
|---|-------|----------|
| ■ Rzut parteru – instalacja sprężonego pow. | 1:100 | rys. SP1 |
|---|-------|----------|

Opis

do projektu wykonawczego przebudowy części budynku A-3 dla potrzeb Centrum Innowacyjnych Technologii Rzeszów ul. Rejtana 16b dz. 565/21 obr. 208

1. Podstawa opracowania

- zlecenie Inwestora
- podkłady architektoniczne
- uzgodnienia z branżowe
- normy i normatywy projektowania

2. Przedmiot opracowania

Przedmiotem opracowania jest projekt przebudowy części budynku A-3 dla potrzeb Centrum Innowacyjnych Technologii Rzeszów ul. Rejtana 16b dz. 565/21 obr. 208. Zakres przebudowy obejmuje instalację sprężonego powietrza.

3. Instalacja sprężonego powietrza

W pomieszczeniach laboratorium ze względu na zamontowane urządzenia konieczne jest wykonanie instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu roboczym do 1.5MPa. Zestaw sprężarkowy o wydajności do 0,5m³/min ze zbiornikiem min. 250l, zlokalizowany będzie w wydzielonym pomieszczeniu. W skład zespołu winny wchodzić filtry powietrza, osuszacz.

Sprężone powietrze doprowadzone będzie do urządzeń pneumatycznych, drobnych narzędzi pneumatyczne, aparatury kontrolno-pomiarowej itp.

Przewody rozprowadzające dla instalacji sprężonego powietrza prowadzić będą w warstwach posadzkowych i po ścianach zasilając poszczególne punkty odbioru. Instalację sprężonego powietrza wykonać należy z rur stalowych czarnych wg PN-80/H-74219. Rury stalowe czarne zabezpieczyć antykorozyjnie przez pomalowanie farbą przeciwrdzewną miniową oraz olejną ogólnego stosowania.

Jako armaturę odcinającą poszczególne urządzenia przyjęto zawory kulowe z dopuszczeniem do pracy w temperaturze jak dla ciepłej wody, montowane w połączeniach gwintowanych. Poszczególne podejścia pod urządzenia zakończyć złączkami umożliwiającymi podłączenie węży gumowych. W celu uniknięcia przedostania się pozostałych ewentualnie resztek skroplin i oleju z przewodu głównego do odgałęzień należy na każdym punkcie poboru zamontować filtro-reduktor mgły olejowej. Poziom filtracji 1 mikron cząstek stałych, 0,1 mg/m³ oleju (II klasa czystości wg ISO 8573.1). Przepływ do 120 l/min.

Instalację należy poddać próbie ciśnieniowej. Przy próbie wstępnej należy zastosować ciśnienie próbne, odpowiadającej 1.5-krotnej wartości najwyższego ciśnienia roboczego. Po 30min próby,

ciśnienie nie może się obniżyć o więcej niż 1% w stosunku do ciśnienia próbnego. Nie mogą wystąpić żadne nieszczelności. Czas próby musi wynosić 5min, a ciśnienie próbne powinno być dwukrotnie wyższe od ciśnienia roboczego. W tym czasie ciśnienie nie może obniżyć się o więcej niż 1.5% wskazania początkowego. W żadnym miejscu instalacji nie może wystąpić nieszczelność.

Ciśnienie robocze -1.5MPa

Projektant: mgr inż. Ewa Wierzyńska upr. S-121/87

Opracowała: mgr inż. Joanna Wierzyńska

Sprawdzający: mgr inż. Witold Chmura upr. 5/96