

ZP/UR/48/2013

Rzeszów dnia 12.04.2013r.

Zamawiający:
Uniwersytet Rzeszowski
Al. Rejtana 16c
35-959 Rzeszów

Wykonawcy,
którzy pobrali siwz
nr ZP/UR/48/2013

Wyjaśnienia treści siwz z dn. 12.04.2013r.

W nawiązaniu do postępowania nr ZP/UR/48/2013 na: **Dostawę fabrycznie nowych, nie używanych: automatu spawalniczego MIG/MAG, urządzenia do spawania TIG, przecinarki plazmowej, pieca indukcyjnego, oraz spawarki inwertorowej dla Pracowni Odlewnictwa i Spawalnictwa Centrum Innowacji i Transferu Wiedzy Techniczno-Przyrodniczej** na podstawie art. 38 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo Zamówień Publicznych (t.j. Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.) Zamawiający udziela wyjaśnień dotyczących treści SIWZ w związku z pytaniami, które wpłynęły do Zamawiającego w dn.08.04.2013r. i 09.04.2013r.

Pytanie 1:

ad.1 Automat spawalniczy Mig/Mag
A)

Podane są następujące parametry

- zakres regulacji 5-300 A (Amper)

- prąd spawania 650 A (Amper)

Jeśli zakres spawania to 300 Amper to nie jest możliwe spawanie prądem 650 Amper

Odpowiedź:

Zakres spawania od 5-360 A,

Pytanie 2:

ad.1 Automat spawalniczy Mig/Mag

B)

- średnica drutu: min. 3 mm

W urządzeniach spawalniczych o prądzie spawania 5-300 Amper nie mam możliwości spawania drutem o średnicy 3mm,

Brak jest informacji czy urządzenie ma być wyposażone w uchwyt/przewody spawalnicze, jeśli tak to jakiej długości ?

Odpowiedź:

Uchwyty (przewody) -do 2,5 m.

Pytanie 3:

ad. 2 Jednofazowe urządzenie do spawa. met. TIG

- masa całkowita 10kg

Czy wymagany ciężar obejmuje osprzęt typu : przewody spawalnicze, przewody masowe?

Brak jest informacji czy urządzenie ma być wyposażone w uchwyt/przewody spawalnicze, jeśli tak to jakiej długości ?

Odpowiedź:

-ciężar tylko sam aparat,

-uchwyty(przewody) do 2,5m.

Pytanie 4:

ad. 4 Spawarka inwertorowa

- masa całkowita 10kg

- możliwość łączenia blach o grubości 1 do 10mm

Jaki jest wymagany max. prąd spawania?

Do spawanie blach aluminiowych o grubości 10mm wymagany jest prąd spawania ok. 250 - 300

Amper, urządzenia tego typu są znacznie cięższe

Brak jest informacji czy urządzenie ma być wyposażone w uchwyt/przewody spawalnicze, jeśli tak to jakiej długości ?

Odpowiedź:

- max. prąd do 360 A, czyli sam aparat może być cięższy.

-uchwyty (przewody) dł. do 2,5 m.

Pytanie 5:

Pytanie ogólne odnośnie instalacji/uruchomienia urządzeń z zapytania

Czy posiadają Państwo wymagane gazy techniczne niezbędne do instalacji oraz uruchomienia tych urządzeń, czy też dostawca ma zagwarantować własne gazy techniczne w butlach na czas uruchomienia?

Odpowiedź:

Na czas uruchomienia sprzętu dostawca ma zagwarantować niezbędny rodzaj gazu.

Pytanie 6:

Automat spawalniczy Mig/Mag

-czy podana średnica drutu jest poprawna (3mm) czy nie ma być mniejsza w takim urządzeniu np (1,2 lub 1,6 mm)

-jaki ma być poprawny prąd spawania czy faktycznie jest to 650A ?

Odpowiedź:

Automat MIG/MAG:

- wystarczy drut o średnicy do 2, 4 mm, co daje w przybliżeniu prąd do 250 A.

Pytanie 7:

Spawarka inwektorowa

-przy spawaniu blachy do 10 mm (jakie zasilanie czy na pewno 230V ?)

-waga urządzenia o podanych przez państwa parametrach będzie większa niż 10 kg czy podana jest na pewno poprawna.

Odpowiedź:

Spawarka Inwertorowa:

- przy spawaniu blach do 10 mm prąd potrzebny od 130 do 250 A, ale ciężar jest większy ok.15-25 kg.

Powyższe wyjaśnienia stanowią integralną część SIWZ i należy je uwzględnić przygotowując ofertę.

Z up. Rektora UR
z-ca KIEROWNIK
Działu Zamówień Publicznych
Dariusz Wakuła

.....
*Kierownik Zamawiającego
lub osoba upoważniona*