

ZP/UR/7/2015

Rzeszów, dnia 06.02.2015 r.

**Szanowni Wykonawcy
uczestniczący w postępowaniu**

dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego pn.:
„Dostawa urządzeń spawalniczych - w ramach projektu Centrum Innowacyjnych Technologii”.

WYJAŚNIENIE TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Działając w trybie art. 38 ust. 2 ustawy z 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 907 ze zm.) Zamawiający – Uniwersytet Rzeszowski informuje o dokonaniu następujących zmian w treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

PYTANIA z dnia 05.02.2015 r.

Pytanie 1

ZADANIE 1. Prostownik spawalniczy, czy zamawiający dopuszcza możliwość zaoferowania urządzenia o poniższych parametrach:

| Dane techniczne | |
|---|---------------------------------|
| Znamionowe napięcie zasilania | 400 V; 50Hz (2ph) |
| Moc (60% / max) | 6,5 / 11 kW |
| Współczynnik mocy cos ϕ | 0,4 |
| Napięcie stanu jałowego | 73 AC / 105 DC |
| Zakres regulacji prądu spawania | 15 - 250 A (AC) / 15-250 A (DC) |
| Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40oC) | 250 - 30% (AC) / 250 - 30% (DC) |
| Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40oC) | 170 A (AC) / 180 A (DC) |
| Stopień ochrony | IP 22 |
| Wymiary gabarytowe dł x szer x wys | 960x340x820 mm |
| Waga | 97 kg |

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza zmian SIWZ w tym zakresie.

Pytanie 2

ZADANIE 2. Prostownik spawalniczy inwentorowy MAG/MIG z funkcją lutospawania, czy zamawiający

dopuszcza możliwość zaoferowania urządzenia o poniższych parametrach:

Inwentorowy profesjonalny półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG standard i metodą synergiczną, MIG-MAG Puls oraz podwójny Puls (Pulse-On-Pulse), spawania technologią lutospawania blach ocynkowanych, metodą FLUX drutem proszkowym w osłonie gazu, metodą TIG z dotykowym zajarzeniem łuku (LIFT) oraz metodą MMA elektrodą otuloną.

Układ sterowania synergicznego zapewnia samoczynny dobór parametrów spawania w zależności od rodzaju i średnicy drutu spawalniczego.

Dzięki zastosowaniu pulsacji doskonale sprawdza się przy spawaniu materiałów ze stali, stali nierdzewnej, stali wysokowytrzymałej, stali ocynkowanej, aluminium i ich stopów.
Zasilanie trójfazowe.

Maksymalna szpula z drutem: 15 kg.

Urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwytu spawalniczego.

Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu.

Sterowana poprzez moduł IGBT, Płynna regulacja prądu spawania.

Elektroniczny dławik.

50 programów synergicznych.

Możliwość zapamiętania 40 własnych programów.

Regulacja wszystkich nastaw sterowana mikroprocesorowo.

Możliwość podłączenia zdalnego sterowania i podłączenia do zautomatyzowanych linii produkcyjnych.

Przy spawaniu metodą MIG-MAG Możliwość regulacji: opóźnienia wyłączenia gazu osłonowego, opadania prądu, indukcyjności, dojazdu drutu spawalniczego, czasu upalania drutu, regulacja prądu "bi-level".

Wyposażony w mierniki cyfrowe (woltomierz, amperomierz, Prędkość posuwu drutu).

Funkcja 2-takt / 4-takt.

Test gazu.

Test drutu.

Podajnik drutu: zewnętrzny, 4-rolkowy.

Chłodzony wentylatorem.

Zabezpieczenie nad i pod napięciowe, braku fazy.

Pamięć ostatnich 10 alarmów.

Urządzenie z akcesoriami: uchwytem spawalniczym z wtykiem EURO 3m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia do butli gazowych, podwoziem.

Dane techniczne

| | |
|---|------------------|
| Znamionowe napięcie zasilania | 3x400 V; (3ph) |
| Moc (60% / max) | 8 / 14 kW |
| Prąd pobierany z sieci (60% / max) | 15,5 / 24 A |
| Zabezpieczenie sieci zasilającej | 16 A |
| Współczynnik sprawności | 0,87 |
| Współczynnik mocy cos ϕ | 0,8 |
| napięcie stanu jałowego | 83 V |
| Zakres regulacji prądu spawania | 10 - 400 A |
| Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40oC) | 350 - 40% |
| Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40oC) | 300 A |
| Średnica drutu stalowego | 0,6 - 1,6 |
| Średnica drutu ze stali nierdzewnej | 0,8 - 1,6 |
| Średnica drutu aluminiowego | 0,8 - 1,6 |
| Średnica drutu proszkowego | 1,0 - 1,6 |
| Średnica drutu do lutowania | 0,8 - 1,2 |
| Średnica elektrody otulonej | 1,6- 6 |
| Stopień ochrony | IP 23 |
| Wymiary gabarytowe dł x szer x wys | 1130x580x1220 mm |
| Waga | 99 kg |

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza zmian SIWZ w tym zakresie.



Jednocześnie Zamawiający informuje, że termin składania i otwarcia ofert ulega zmianie:

Termin składania ofert – **12.02.2015r. godz. 12:00**

Termin otwarcia ofert – **12.02.2015r. godz. 12:30.**

Z poważaniem

Z up. Rektora UR

KIEROWNIK

Działu Zamówień Publicznych

mgr inż. Eugeniusz Niżnik

Otrzymują:

1. www.ur.edu.pl
2. a/a DZP