

Rzeszów dnia 22.04.2015r.

ODPOWIEDZI NA PYTANIA

Znak sprawy: ZP/UR/28/2015

Zamawiający:

Uniwersytet Rzeszowski, al. Rejtana 16c, 35-959 Rzeszów
NIP 813-32-38-822 REGON 691560040

Dotyczy postępowania na : **Dostawa i montaż wyposażenia meblowego - mebli laboratoryjnych do budynków PRZYRODNICZO- MEDYCZNEGO CENTRUM BADAN INNOWACYJNYCH**”.

Pytanie nr 1

Czy w przypadku, gdy stoły opisane w załączniku nr 1a do SIWZ, jako „stół pod sprzęt z nadstawką” i niebędące zarazem stołami przyściennymi, będą podczas realizacji dostawy i montażu zestawiane w układy wyspowe, Zamawiający zezwoli, aby nadstawki instalacyjne stołów naprzeciwległych zintegrować w dwustronne nadstawki wyspowe (wspólne, dwustronne kolumny i kolumny i półki dla przeciwległych stołów) o parametrach określonych pkt 5 zał. nr 1a do SIWZ oraz o łącznej długości dopasowanej do całkowitej długości powstającego zestawu wyspowego i przy założeniu, że ilość mediów przypadających na zestaw będzie nie mniejsza niż sumaryczna ilość mediów w stołach tworzących zestaw wyspowy oraz długość wszystkich nadstawek danego stołu wyspowego będzie taka sama?

Odpowiedź:

Tak, zamawiający wyraża zgodę, aby w przypadku zestawiania stołów w układy wyspowe, nadstawki instalacyjne stołów naprzeciwległych zintegrować w dwustronne nadstawki wyspowe (wspólne, dwustronne kolumny i kolumny i półki dla przeciwległych stołów) o parametrach określonych pkt 5 zał. nr 1a do SIWZ oraz o łącznej długości dopasowanej do całkowitej długości powstającego zestawu wyspowego i przy założeniu, że ilość mediów przypadających na zestaw będzie nie mniejsza niż sumaryczna ilość mediów w stołach tworzących zestaw wyspowy oraz długość wszystkich nadstawek danego stołu wyspowego będzie taka sama.

Pytanie nr 2:

Czy dolne półki nadstawek mogą mieć głębokość 150 mm, aby nie przeszkadzały w ustawianiu aparatury na blatach?

Odpowiedź:

Tak, zamawiający dopuszcza dolne półki nadstawek o głębokość 150 mm.

Pytanie nr 3:

Czy Zamawiający dopuści wykonanie stelaży stołów z zamkniętego kształtownika stalowego o przekroju 50x30mm, przy zastrzeżeniu ,iż wykonanie konstrukcji stołów ze stelaży o przekroju

kształtownika 50x30mm nie wpłynie na wytrzymałość mechaniczną zestawów stołów, wszystkie elementy stelaży będą łączone za pomocą zabezpieczonych przez korozję śrub?

Odpowiedź:

Jak podaje opis przedmiotu zamówienia zamawiający wymaga wykonania stelaży stołów z zamkniętych kształtowników stalowych o wymiarach min. 20 x 45mm, zaproponowany przekrój - 30x50mm spełnia warunki zamówienia.

Jak podaje opis przedmiotu zamówienia zamawiający dopuszcza łączenie elementów stelaży „za pomocą śrub zabezpieczonych PRZED KOROZJĄ”. Zamawiający przyjmuje, że zapis „zabezpieczonych przez korozję śrub” jest błędem.

Pytanie nr 4:

Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie stelaży ze stali nieocynkowanej (tzw. czarnej), poddanej przed malowaniem fosforowaniu, które jest skuteczną powłoką antykorozyjną, zważywszy, że ocynkowanie chroni przed korozją atmosferyczną, a nie chemiczną, natomiast prawdziwą powłoką antykorozyjną jest powłoka wykonana z farba epoksydowa?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważnych do wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia. W związku z tym zamawiający dopuszcza wykonanie stelaży stołów ze stali nieocynkowanej poddanej fosforowaniu i pokrytej powłoką epoksydową o ile spełnia wymaganie wymienione w opisie przedmiotu zamówienia tj.: „Materiał, z którego wykonana się stelaże musi posiadać odporność korozyjną na działanie mgły wodnego roztworu chlorku sodowego o stężeniu 50 ± 5 g/l, przy pH roztworu zbieranego na powierzchni od 3,1 do 3,3, przez okres min. 96h – wynik nie gorszy niż powierzchnia występowania wad 0% - do oferty należy dołączyć zaświadczenie niezależnego podmiotu uprawnionego do kontroli jakości potwierdzającego, że zaoferowany produkt odpowiada tym wymaganiom technicznym.”

Pytanie nr 5:

Czy Zamawiający dopuści zastosowania zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 90°?

Odpowiedź:

Ze względu na potrzebę zachowania szerokości ciągów komunikacyjnych zamawiający wymaga zawiasów o kącie otwarcia co najmniej 170°, aby w przypadku potrzeby pozostawienia otwartych drzwiczek (np. mycie i suszenie) nie blokowały one swobody poruszania się po pomieszczeniach laboratorium. Zawiasy o kącie otwarcia co najmniej 170° umożliwiają otwarcie drzwiczek do pozycji zbliżonej do równoległej do linii mebli, podczas gdy zawiasy o maksymalnym kącie otwarcia 90° nie umożliwiają pełnego otwarcia szafek i zachowania one swobody poruszania się po pomieszczeniach laboratorium

Pytanie nr 6:

Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie szafek ze stali nieocynkowanej (tzw. czarnej), poddanej przed malowaniem fosforowaniu, które jest skuteczną powłoką antykorozyjną, zważywszy, że ocynkowanie chroni przed korozją atmosferyczną, a nie chemiczną, natomiast prawdziwą powłoką antykorozyjną jest powłoka wykonana z farba epoksydowa?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne do wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia. W związku z tym zamawiający dopuszcza wykonanie stelaży stołów ze stali nieocynkowanej poddanej fosforowaniu i pokrytej powłoką epoksydową o ile spełnia wymaganie wymienione w opisie przedmiotu zamówienia tj.: „Materiał, z którego wykonana się stelaże musi posiadać odporność korozyjną na działanie mgły wodnego roztworu chlorku sodowego o stężeniu 50 ± 5 g/l, przy pH roztworu zbieranego na powierzchni od 3,1 do 3,3, przez okres min. 96h – wynik nie gorszy niż powierzchnia występowania wad 0% - do oferty należy dołączyć zaświadczenie niezależnego podmiotu uprawnionego do kontroli jakości potwierdzającego, że zaoferowany produkt odpowiada tym wymaganiom technicznym.”

Pytanie nr 7:

Czy Zamawiający dopuści zastosowanie przystawek instalacyjnych o przekroju prostokątnym 150x50mm przy zachowanie pozostałych wymagań?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza zastosowanie przystawek instalacyjnych o przekroju prostokątnym 150x50mm przy zachowaniu wszystkich pozostałych wymagań szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia i założeniu, że w przypadku łączenia stołów w układ wyspowy bok przystawki o wymiarze 150mm będzie usytuowany równolegle do boku stołu odpowiadającego za szerokość (dłuższa krawędź) stołu wyspowego, co umożliwi dostęp do mediów od frontu stołu. Zamawiający uzasadnia to układem mebli i aparatury w laborotoriach.

Pytanie nr 8:

Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie przystawek instalacyjnych ze stali nieocynkowanej (tzw. czarnej), poddanej przed malowaniem fosforowaniu, które jest skuteczną powłoką antykorozyjną, zważywszy, że ocynkowanie chroni przed korozją atmosferyczną, a nie chemiczną, natomiast prawdziwą powłoką antykorozyjną jest powłoka wykonana z farba epoksydowa?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważnych do wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia. W związku z tym zamawiający dopuszcza wykonanie stelaży stołów ze stali nieocynkowanej poddanej fosforowaniu i pokrytej powłoką epoksydową o ile spełnia wymaganie wymienione w opisie przedmiotu zamówienia tj.: „Materiał, z którego wykonana się stelaże musi posiadać odporność korozyjną na działanie mgły wodnego roztworu chlorku sodowego o stężeniu 50 ± 5 g/l, przy pH roztworu zbieranego na powierzchni od 3,1 do 3,3, przez okres min. 96h – wynik nie gorszy niż powierzchnia występowania wad 0% - do oferty należy dołączyć zaświadczenie niezależnego podmiotu uprawnionego do kontroli jakości potwierdzającego, że zaoferowany produkt odpowiada tym wymaganiom technicznym.”

Pytanie nr 9:

Czy Zamawiający dopuści wykonanie blatów z ceramiki monolitycznej o całkowitej grubości 28mm, gdzie płyta bazowa ma grubość ok. 20mm, a wysokość podniesionego obrzeża wynosi 8mm? W uzasadnieniu pragniemy poinformować, iż jest to standardowy wymiar oferowany przez producentów ceramiki monolitycznej, dostosowany swoją grubością do innych rodzajów blatów (laminat 28mm/konglomeraty marmury z podniesionym obrzeżem 28mm), dzięki takiemu rozwiązaniu, będzie można uniknąć różnic w wysokościach różnych blatów w miejscach i łączenia. Dodatkowo dopuszczając ww. grubość blatu, obniży to wydatnie koszty zakupu tego typu blatów.

Odpowiedź:

Tak, zamawiający dopuszcza blaty z ceramiki monolitycznej o całkowitej grubości 28mm o ile spełnia wymagania: twardość ceramiki: min 7 w skali Mohsa, nasiąkliwość średnia nie większa niż 5%, gęstość objętościowa nie mniejsza niż 2,00 g/cm³, średnia otwarta porowatość nie większa niż 11,0%, wytrzymałość na zginanie nie mniej niż 40MPa – do oferty należy dołączyć zaświadczenie

niezależnego podmiotu uprawnionego do kontroli jakości potwierdzającego, że materiał, z którego będzie wykonany zaoferowany blat odpowiada tym wymaganiom technicznym. Obciążenie dopuszczalne blatu, co najmniej 200 kg.

Pytanie nr 10:

W podanej przez Państwa charakterystyce blatów laminowanych, nie ma wzmianki o wodoodporności i braku nasiąkliwości ww. blatów. Prosimy zatem o doprecyzowanie, czy blaty laminowane HPL, powinny być także wykonane w technologii, która pozwoli na zwiększenie jej wodoodporności? W uzasadnieniu, pragniemy zauważyć, że w specyfikacji ilościowej wiele stołów laboratoryjnych jest połączonych z laboratoryjnymi stanowiskami do mycia, gdzie ryzyko zalegania wody jest bardzo duże, co może spowodować zjawisko tzw. puchnięcia blatów laminowanych. W takim wypadku zasadnym wydaje się wymóg aby doklejka blatów PCV 2mm (newralgiczne miejsce), była wykonana w technologii uniemożliwiającej wnikanie wilgoci w miejsce styku płyty bazowej blatu i oklejki PCV.

Odpowiedź:

Blaty laminowane występują w pozycji 38a i są to stoły laboratoryjny przyścienny do pracy siedzącej, które będą przeznaczone do prac suchych np. bieżącej analizy wyników. Stoły te nie będą używane do tzw. „mokrych” procedur laboratoryjnych nie będą też umieszczone w pobliżu zlewów i nie będą narażone na zachlapanie. Z tego powodu blaty nie muszą być wykonane w technologii zwiększającej wodoodporność.

Pytanie nr 11:

W związku z poprzednim pytaniem wnosimy aby Zamawiający dopuścił wykonanie blatów laminowanych HPL, wykonanych w technologii 4 x oklejka PCV o grubości całkowitej 28mm.

Odpowiedź:

Tak, zamawiający dopuszcza blaty laminowane HPL wykonane w technologii 4 x oklejka PCV o grubości całkowitej 28mm.

Pytanie nr12:

Wnosimy celem uniknięcia nieporozumień u potencjalnych Wykonawców o obowiązek dostarczenia próbki ww. blatu oklejonej z 4 stron oklejką PCV 2mm celem empirycznego sprawdzenia jej wymaganych parametrów. Określenie kształtu i wielkości próbki pozostawiając w gestii Zamawiającego.

Odpowiedź:

W związku z odpowiedzią na pytanie nr 2 Zamawiający nie uznaje za zasadny wymogu dostarczenia próbek blatów.

Pytanie nr 13:

Czy Zamawiający dopuści szerokość komory roboczej dla dygestorium 1200mm -900mm, a dla dygestorium 1500 – 1200mm?

Odpowiedź

Zamawiający nie dopuszcza szerokość komory roboczej 900mm dla dygestorium 1200mm oraz 1200mm dla dygestorium 1500mm. Dopuszczenie komór o szerokościach mniejszych o 200mm od wymaganej istotnie zmniejszy powierzchnie roboczą i może uniemożliwić wstawienie aparatury planowanej do użytkowania w dygestoriach.

Pytanie nr 14:

Czy zamawiający dopuści głębokość komory roboczej (mierzona w sposób zawarty w SiWZ) – 780mm?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza głębokość komory roboczej min. 780mm. Zamawiający uznaje, że zmniejszenie głębokości komory roboczej o 20mm w wymiarze głębokości nie stanowi istotnego ubytku powierzchni roboczej.

Pytanie nr 15

Czy dopuszcza się sterowanie elektrycznym podnoszeniem okna przyciskiem (górną-dół- STOP) niezintegrowanym z panelem nadzorującym przepływ powietrza, uruchamiającym oświetlenie komory roboczej i wentylator?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza sterowanie elektrycznym podnoszeniem okna przyciskiem niezintegrowanym z panelem nadzorującym pozostałe funkcje o ile przycisk ten jest położony w odległości od pozostałych elementów sterujących, która nie wymaga zmiany pozycji od osoby pracującej przy dygestorium (poszczególne elementy sterujące oddalone od siebie o maks. 100mm).

Pytanie nr 16:

Czy Zamawiający dopuszcza zainstalowanie w dygestoriach 1200 i 1500 oświetlenia o mocy 36W, spełniającego wymagania normy PN-EN 14175 cz. 2 i 3 dotyczące jasności oświetlenia komory roboczej (potwierdzenie w certyfikacie)?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza oświetlenie o mocy 36W w dygestorium o szerokości 1500mm, jeśli spełnia wymagania normy PN-EN 14175-2 i -3.

Pytanie nr 17:

Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie układu elektrycznego podnoszenia okna bez przeciwcieżaru, z mechanizmem umieszczonym wewnątrz górnej części boku dygestorium i ponad sufitem, w taki sposób, że nie ma konieczności odsuwania urządzenia w razie awarii?

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza wykonanie układu elektrycznego podnoszenia okna bez przeciwcieżaru. Dygestoria powinny mieć możliwość podniesienia i opuszczenia szyby ręcznie w sposób nie wymagający użycia siły fizycznej także w razie awarii systemu elektrycznego.

Pytanie nr 18:

Prosimy o wyjaśnienie konieczności zabezpieczenia paneli dygestoriów przed zalaniem od wewnątrz, w sytuacji gdy instalacja, gniazda elektryczne wyłączniki są odizolowane od przestrzeni komory roboczej i zamknięte w boku dygestorium. IP44 mówi o ochronie przed dostępem do części niebezpiecznych drutem oraz przed dostaniem się ciał o średnicy 1mm i większych, a także przed zalaniem bryzgami wody z dowolnego kierunku.

Odpowiedź:

Konieczność zabezpieczenia paneli dygestoriów przed zalaniem od wewnątrz, jest podyktowana względami bezpieczeństwa. Zabezpieczenie paneli dygestorium przed zalaniem od wewnątrz ma na celu ochronę przez zachlapaniem (a w jego wyniku przed porażeniem lub zwarcie) w przypadku wystąpienia przecieku na zaworach wody, które zgodnie z wymaganiami pkt 7h zał. nr 1a do SIWZ, mają być umieszczone we wspólnych kolumnach z panelami z gniazdami elektrycznymi, z możliwością ich dowolnego rozmieszczenia względem paneli z gniazdami elektrycznymi (zatem także ponad panelami z gniazdami).

Pytanie nr 19:

Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie dygestoriów ze stali nieocynkowanej (tzw. czarnej), poddanej przed malowaniem fosforanowaniu, które jest skuteczną powłoką antykorozyjną, zważywszy, że

ocynkowanie chroni przed korozją atmosferyczną, a nie chemiczną, natomiast prawdziwą powłoką antykorozyjną jest powłoka wykonana z farba epoksydowa?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważnych do wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia. W związku z tym zamawiający dopuszcza wykonanie stelaży stołów ze stali nieocynkowanej poddanej fosforowaniu i pokrytej powłoką epoksydową o ile spełnia wymaganie wymienione w opisie przedmiotu zamówienia tj.: „Materiał, z którego wykonana się stelaże musi posiadać odporność korozyjną na działanie mgły wodnego roztworu chlorku sodowego o stężeniu 50 ± 5 g/l, przy pH roztworu zbieranego na powierzchni od 3,1 do 3,3, przez okres min. 96h – wynik nie gorszy niż powierzchnia występowania wad 0% - do oferty należy dołączyć zaświadczenie niezależnego podmiotu uprawnionego do kontroli jakości potwierdzającego, że zaoferowany produkt odpowiada tym wymaganiom technicznym.”

Pytanie nr 20:

Czy Zamawiający będzie traktował zaoferowane przez Wykonawcę inne rozwiązania dot. Sterowania, bezpieczeństwa oraz ergonomii pracy dygestoriów jako równoważne, pod warunkiem iż ww. rozwiązania zostały poddane procedurze sprawdzającej przez niezależny podmiot certyfikujący i uzyskały pełną zgodność z normą PN-EN 14175 – potwierdzoną certyfikatem załączonym do oferty?

Odpowiedź:

Zgodnie z prawem o zamówieniach publicznych rozwiązania równoważne, dla których oferent wykaże i potwierdzi równoważność z parametrami opisanymi szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia i w normie PL-EN 14175 zostaną potraktowane jako równoważne. W przypadku tego pytania nie zostały wykazane parametry i rozwiązania równoważane, co uniemożliwia Zamawiającemu ustosunkowanie się do konkretnych rozwiązań, zwłaszcza w zakresie ergonomii pracy, która zależy od rodzaju procedur wykonywanych w trakcie pracy.

Pytanie nr 21:

Czy Zamawiający dopuści blat ceramiczny w dygestorium o wysokości całkowitej obrzeża 38mm?

Odpowiedź:

Tak, zamawiający dopuszcza blaty z ceramiki monolitycznej o całkowitej grubości 28mm o ile spełnia wymagania: twardość ceramiki: min 7 w skali Mohsa, nasiąkliwość średnia nie większa niż 5%, gęstość objętościowa nie mniejsza niż $2,00$ g/cm³, średnia otwarta porowatość nie większa niż 11,0%, wytrzymałość na zginanie nie mniej niż 40MPa – do oferty należy dołączyć zaświadczenie niezależnego podmiotu uprawnionego do kontroli jakości potwierdzającego, że materiał, z którego będzie wykonany zaoferowany blat odpowiada tym wymaganiom technicznym. Obciążenie dopuszczalne blatu, co najmniej 200 kg.

Pytanie nr 22:

Czy Zamawiający dopuści aby płyta bazowa posiadała ozebrowanie, co w żaden sposób nie wpływa na wytrzymałość mechaniczną i chemiczną blatu, a wydatnie z mniejsza jego wagę i podatność na powstawanie wewnętrznych naprężeń w trakcie eksploatacji co wydatnie zmniejsza ryzyko mikropęknięć blatu roboczego.

Odpowiedź:

Zamawiający jest zobligowany do dopuszczenia rozwiązań równoważnych do wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia. W związku z tym zamawiający dopuszcza wykonanie płyty bazowej w zaproponowanej technologii o ile spełnia wymagania: twardość ceramiki: min 7 w skali Mohsa, nasiąkliwość średnia nie większa niż 5%, gęstość objętościowa nie mniejsza niż $2,00$ g/cm³, średnia otwarta porowatość nie większa niż 11,0%, wytrzymałość na zginanie nie mniej niż 40MPa – do oferty należy dołączyć zaświadczenie niezależnego podmiotu uprawnionego do kontroli jakości potwierdzającego, że materiał, z którego będzie wykonany zaoferowany blat odpowiada tym wymaganiom technicznym. Obciążenie dopuszczalne blatu, co najmniej 200 kg.

Pytanie nr 23:

Czy Zamawiający dopuści zastosowanie zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 90°?

Odpowiedź:

Ze względu na potrzebę zachowania szerokości ciągów komunikacyjnych zamawiający wymaga zawiasów o kącie otwarcia co najmniej 170°, aby w przypadku potrzeby pozostawienia otwartych drzwiczek (np. mycie i suszenie) nie blokowały one swobody poruszania się po pomieszczeniach laboratorium. Zawiasy o kącie otwarcia co najmniej 170° umożliwiają otwarcie drzwiczek do pozycji zbliżonej do równoległej do linii mebli, podczas gdy zawiasy o maksymalnym kącie otwarcia 90° nie umożliwiają pełnego otwarcia szafek i zachowania one swobody poruszania się po pomieszczeniach laboratorium.

Pytanie nr 24:

Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie szaf ze stali nieocynkowanej (tzw. czarnej), poddanej przed malowaniem fosforowaniu, które jest skuteczną powłoką antykorozyjną, zważywszy, że ocynkowanie chroni przed korozją atmosferyczną, a nie chemiczną, natomiast prawdziwą powłoką antykorozyjną jest powłoka wykonana z farba epoksydowa?

Odpowiedź:

Zamawiający jest zobligowany do dopuszczenia rozwiązań równoważnych do wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia. W związku z tym zamawiający dopuszcza wykonanie szaf laboratoryjnych ze stali nieocynkowanej poddanej fosforowaniu i pokrytej powłoką epoksydową o ile spełnia wymaganie wymienione w opisie przedmiotu zamówienia tj.: „Materiał, z którego wykonana się stelaże musi posiadać odporność korozyjną na działanie mgły wodnego roztworu chlorku sodowego o stężeniu 50±5 g/l, przy pH roztworu zbieranego na powierzchni od 3,1 do 3,3, przez okres min. 96h – wynik nie gorszy niż powierzchnia występowania wad 0% - do oferty należy dołączyć zaświadczenie niezależnego podmiotu uprawnionego do kontroli jakości potwierdzającego, że zaoferowany produkt odpowiada tym wymaganiom technicznym.”

Pytanie nr 25:

Czy Zamawiający dopuści zastosowanie zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 90°?

Odpowiedź:

Ze względu na potrzebę zachowania szerokości ciągów komunikacyjnych zamawiający wymaga zawiasów o kącie otwarcia co najmniej 170°, aby w przypadku potrzeby pozostawienia otwartych drzwiczek (np. mycie i suszenie) nie blokowały one swobody poruszania się po pomieszczeniach laboratorium. Zawiasy o kącie otwarcia co najmniej 170° umożliwiają otwarcie drzwiczek do pozycji zbliżonej do równoległej do linii mebli, podczas gdy zawiasy o maksymalnym kącie otwarcia 90° nie umożliwiają pełnego otwarcia szafek i zachowania one swobody poruszania się po pomieszczeniach laboratorium

Powyższe odpowiedzi stanowią integralną część SIWZ.

Z- ca Kierownika Działu
zamówień publicznych
mgr Dariusz Wakuła

Z up. Rektora UR
KIEROWNIK
Działu Zamówień Publicznych
mgr inż. Eugeniusz Niżnik
Kierownik Zamawiającego
lub osoba upoważniona