

Wielopole Skrzyńskie, dn. 30.09.2021

Raport z firmy
Fanum Sp. z o. o. Sp. K.

Dane o wykorzystaniu i wpływie rozwiązania wykazywanego we Wpływie „Optymalizacja pracy obrabiarek CNC za pomocą wybranych parametrów określających ich dynamikę” przez firmę Fanum Sp. z o. o. Sp. K.			
Dane na podstawie danych z okresu VII.2020-IX.2021			
Ilość maszyn CNC z nowym oprogramowaniem	Ilość firm/odbiorców maszyn z nowym oprogramowaniem	Ilość regionów (województw) do których sprzedano maszyny z nowym oprogr. oraz nazwy tych regionów	Ilość krajów do których sprzedano maszyny z nowym oprogramowaniem oraz nazwy tych krajów
20	13	12 (podkarpackie, mazowieckie, podlaskie, zachodniopomorskie, wielkopolskie, kujawsko-pomorskie, śląskie, małopolskie, lubelskie, lubuskie, świętokrzyskie, pomorskie)	9 (Europa (Polska, Słowacja, Ukraina, Litwa, Niemcy, Czechy), Australia, Ameryka Płn. (USA), Azja (Birma))

Redukcja uszkodzeń podzespołów maszyn CNC	
Liczba serwisów w okresie I-IX.2019 (przed użytkowaniem nowego oprogramowania)	Liczba serwisów w okresie I-IX.2021 (po rozpoczęciu użytkowania nowego oprogramowania)
104	98

W związku z wdrożeniem rozwiązania przedstawionego w projekcie „Optymalizacja pracy obrabiarek CNC za pomocą wybranych parametrów określających ich dynamikę” spadła ilość awarii (ilość serwisów) maszyn oraz wydłużony został resurs maszyn tzn. czas pomiędzy wyznaczonymi serwisami przez producenta, a także zmniejszył się czas wykonania operacji technologicznych co przekłada się bezpośrednio na poprawę kondycji finansowej firmy. Wskaźniki te zwiększyły także naszą konkurencyjność na rynku producentów i projektantów wieloosiowych centrów obróbczych.

CZŁONEK ZARZĄDU
KOMPLEMENTARIUSZA
FANUM SP. Z O.O.
mgr inż. Wojciech Wójcik

FANUM SP. Z O.O. SP.K.
39-110 WIELOPOLE SKRZYŃSKIE 11B
NIP 8181655251, REGON 180258144