



ZP/NANO/12/2013

Rzeszów, dnia 21.05.2013r.

Zamawiający:  
Uniwersytet Rzeszowski  
al. Rejtana 16c  
35-959 Rzeszów

## Odpowiedzi na pytania z dnia 21.05.2013

W postępowaniu na : dostawę, instalację i uruchomienie nowej kompletnej Współrzędnościowej Maszyny Pomiarowej (WMP) wraz z głowicą pomiarową oraz z niezbędnym oprogramowaniem do sterowania i obróbki danych pomiarowych w ramach projektu: „**NANO – Nowoczesna Atrakcyjna Oferta Edukacyjna Nowo Otwartego kierunku Inżynieria Materiałowa**” dla studentów kierunku **inżynieria materiałowa**

do Zamawiającego wpłynęły pytania:

### Pytanie nr 1:

Zapoznaliśmy się dziś z opublikowanym przez Państwa ogłoszeniem o numerze 188022-2013 dot. dostawy, instalacji i uruchomienia kompletnej Współrzędnościowej Maszyny Pomiarowej (WMP) wraz z głowicą pomiarową oraz z oprogramowaniem do sterowania i obróbki danych pomiarowych w ramach projektu: NANO – Nowoczesna Atrakcyjna Oferta Edukacyjna Nowo Otwartego kierunku Inżynieria Materiałowa dla studentów kierunku Inżynieria Materiałowa.

Jesteśmy zainteresowani złożeniem oferty, zwracamy się jednak z uprzejmą prośbą o przedłużenie terminu składania ofert do dnia 29.maja 2013.

### Odpowiedź:

**Tak, wyrażamy zgodę.**

**Nowy termin składania ofert – 29.05.2013r. godzina 14:00.**

**Nowy termin otwarcia ofert – 29.05.2013r. godzina 14:30.**

### Pytanie nr 2:

1. ad. pkt 3 SIWZ (str. 2)

Czy zostanie dopuszczona WMP, w której zastosowano portal wykonany z innego materiału?

Wymaganie „Konstrukcja WMP musi być stabilna z **portalem ceramicznym** i nieruchomym granitowym stołem pomiarowym.” znacząco zawęża krąg oferentów. Od ponad czterdziestu lat dostarczamy maszyny pomiarowe, których portal wykonany jest z aluminium. Zastosowanie odpowiedniej technologii kompensacji temperatury pozwala zniwelować jej oddziaływanie i uzyskać zadowalające parametry niepewności pomiaru sprawdzane wg normy ISO 10360-2

2. ad. pkt 8 SIWZ (str. 3)

Czy zostanie dopuszczona WMP, w której zastosowano inny linał niż „**szklany** o współczynniku rozszerzalności termicznej mniejszym niż **1,0  $\mu\text{m}/\text{m}\cdot\text{K}$ ”?**

W naszych rozwiązaniach stosujemy linały stalowe firmy Heinenhain o rozdzielczości 0,039  $\mu\text{m}$  (najwyższa rozdzielczość pośród linałów dostępnych na rynku) z certyfikowanym współczynnikiem rozszerzalności temperaturowej. I w tym przypadku, dzięki zastosowaniu sprawdzonej i właściwej dla naszego rozwiązania technologii uzyskujemy oczekiwany rezultat.



*NANO - Nowoczesna Atrakcyjna oferta edukacyjna Nowo Otwartego kierunku  
„Inżynieria materiałowa” na Wydziale Matematyczno-Przyrodniczym Uniwersytetu Rzeszowskiego  
Projekt jest współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego*

Zastosowanie innych materiałów niż wyspecyfikowanych w punktach 3 i 8 SIWZ nie stoi w sprzeczności z wymogiem zawartym w pkt. 5, którego wypełnienie powinno być traktowane jako nadrzędne.

Wnosimy zatem o uchylenie lub zmianę ww. punktów.

#### **Odpowiedź:**

Odp.1 - pkt 3 SIWZ (str. 2)

W SIWZ znajduje się dokładny opis miejsca, w którym ma pracować zamówiona WMP. W tym miejscu (obecnie bez klimatyzacji) mogą wystąpić gradienty temperatury, które mogą wpłynąć niekorzystnie na wyniki pomiarów. Dlatego też w opisie przedmiotu zamówienia znajduje się portal ceramiczny, który zapewnia większą – w opinii Zamawiającego, w takich warunkach, stabilność wymiarową w czasie.

W związku z pytaniem Zamawiający prosi o wyjaśnienie co kryje się pod pojęciem „odpowiedniej technologii kompensacji temperatury” w zastosowaniu do portalu aluminiowego oferowanego przez Pytającego? (technologia budowy portali aluminiowych znacznie ewaluowała przez ostatnie czterdzieści lat)

W oparciu o takie wyjaśnienie oraz w kontekście miejsca instalacji i zastosowania WNP (przewidywanych mierzonych elementów, oraz czasów pomiarów) Zamawiający rozważy możliwość zmiany warunków SIWZ w tym zakresie.

Odp. 2 - pkt 8 SIWZ (str. 3)

Kluczową wadą linałów jest zależność **dokładności** od zakresu pomiarowego, dlatego też należałoby podać rozdzielczość oferowanego linału dla zakresu pomiarowego WMP (spełniającego zapisy SIWZ w pkt.4 w Specyfikacja techniczna WMP) i wykazać, że jest ona co najmniej taka sama, lub lepsza od rozdzielczości linału szklanego o podanej w specyfikacji rozszerzalności termicznej.

W zależności od zakresu pomiarowego linały stalowe znacznie zmieniają swoją dokładność. Podana(w pytaniu), rozdzielczość oferowanego linału stalowego firmy Heinenhain nic nie mówi o zakresie pomiarowym w jakim tak rozdzielczość jest do osiągnięcia i z jaką dokładnością pomiarową taki linał pracuje. Jak również oferowany w pytaniu „certyfikat rozszerzalności temperaturowej” nic nie mówi o wartości tej rozszerzalności.

W rezultacie nie da się porównać **rozdzielczości** (w pytaniu) **do rozszerzalności termicznej** (SIWZ pkt. 8 w Specyfikacja techniczna WMP) , a tym bardziej porównać **dokładności** pomiarowej oferowanego linału firmy Heinenhain.

W związku z tym, w oparciu o tak sformułowane zapytanie, nie przewidujemy zmian w zapisie punktu 8 Specyfikacji technicznej WMP.

**Powyzsze odpowiedzi stanowią integralną część Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia i nie wymagają jej zmiany.**

Z up. Rektora UR  
KIEROWNIK  
Działu Zamówień Publicznych  
mgr inż. Eugeniusz Niżnik

.....  
Kierownik Zamawiającego lub osoba upoważniona