

Specyfikacja zamówienia wsadów do systemu MBE – Riber Compact 21

Wsad	Masa jednorazowego wsadu [g]	Czystość
Ga	45	7N
Al	45	6N5
Hg	3000	9N

Dostawca odpowiedzialny będzie również za załadowanie wsadów do MBE Compact 21

Forma zamówionych materiałów – forma odpowiednich rezerwuarów do komór efuzyjnych (crucible).

Przy ładowaniu wsadu do MBE III-V należy pamiętać o wymianie tygla w komórce Al