



**ROZWÓJ
POLSKI WSCHODNIEJ**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



ZP/UR/208/2013

Załącznik nr 1a do siwz

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zadanie 1. Dostawa mikrobrabiarek.

1. Wiertarka statywowa.

Wiertarka statywowa o następujących parametrach:

- Zasilanie 230V, 50/60Hz,
- Moc min. 300W
- Obroty trzpienia regulowane skokowo 1 080, 2 400 i 4 500 obr/min,
- Posuw min. 63mm,
- Ustawienie wysokości za pomocą dźwigni w zakresie 70mm,
- Wysięg min. 140mm,
- Błat roboczy o wymiarach minimalnych 200 x 200mm,
- Kolumna o wymiarach 45 x 500mm,
- Uchwyt wiertarski z możliwością mocowania trzpienia o średnicy do 10mm,
- Waga do 10kg.

Charakterystyka produktu:

- mocny, trwały silnik;
- tuleja łożyskowa wrzeczona jest napędzana przy pomocy paska klinowego z trójstopniową przekładnią, co pozwala na sześciokrotne zwiększenie momentu obr. przy niższej prędkości;
- wrzeczono wiertarki precyzyjnie łożyskowane; głowica z gwintem 1/2" dla mocowania uchwytu wiertarskiego lub zacisków narzędziowych;
- wysokość regulowana mechanizmem korbowym z dźwignią 70 mm;
- praktyczny wskaźnik głębokości z ustawialną blokadą;
- wysoko umieszczony korpus, precyzyjnie i lekko opuszczany dźwignią;
- stabilna podstawa stojaka z dwoma teowymi rowkami dla mocowania obrabianego elementu

Przykładowe zdjęcie wiertarki:



**ROZWÓJ
POLSKI WSCHODNIEJ**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



2. Stół koordynacyjny.

Stół koordynacyjny z ciśnieniowo odlewanego aluminium kompatybilny z wiertarką o której mowa w punkcie 1 niniejszego zamówienia.

Stół z precyzyjnie frezowanymi prowadnicami typu „jaskółczy ogon”, odpowiedni do obróbki metalu. Każda prowadnica ze śrubami mocującymi. Mocowanie typu jaskółczy ogon eliminuje drgania podczas obróbki. Posuw ustawiany przy pomocy 2 ręcznych pokręteł ze skalą (1obr=2mm, 1 działka=0.05mm). Powierzchnia robocza z trzema teowymi rowkami do mocowania imadeł maszynowych i zestawów mocujących. Ogranicznik z możliwością ustawienia pod kątem, także 45°, śruby mocujące i zacisk w zestawie. Wymiary blatu roboczego co najmniej 200x200mm. Skok maks. 150 x 150mm. Wysokość ok. 75mm. Waga max. 5kg.

Przykładowe zdjęcie stołu:



Stół koordynacyjny zostanie dostarczony wraz z zestawem stalowych stopniowanych uchwytów zaciskowych do rowków teowych (12 x 6 x 5mm). Po 2 bloki stopniowane z pasującymi śrubami i ściskami stopniowymi. Do mocowania elementów o grubości ok. 35mm. Uchwyty zapakowane w drewnianej kasecie.

Przykładowe zdjęcie:



Instrukcja obsługi w języku polskim, gwarancja min. 24 m-ce.

3. Imadło maszynowe

Precyzyjne imadło maszynowe łatwe w zamocowaniu na stole koordynacyjnym o którym mowa w punkcie 2 niniejszego zamówienia, z prostym pokrętle. Przykładowe zdjęcie:



4. Mikro frezarka wraz z osprzętem

Mikro frezarka do prac precyzyjnych o następujących parametrach:

Zasilanie 230V, 50/60Hz,

Moc min. 400W,

Obroty wrzeciona regulowane skokowo 180 – 350 – 550 – 800 – 1 300 – 2 500 obr/min.

Wysokość wrzeciona od stołu 125mm,

Skok tulei 30mm,

Kolumna o przekroju 120 x 100 x 420mm.

Stół min. 400 x 125mm,

Ruch wzdłużny osi: pionowo (Z) min 220mm, poprzecznie (X) min 310mm, poziomo (Y) min. 100mm,

Wysokość około 780mm,

Waga max 50kg,

Dokładność obróbki min. 0.05mm

Charakterystyka urządzenia:

Akcesoria robocze mocowane w wielozakresowym zacisku Typ ER 20 (DIN 6499-B), tuleje 6 - 8 - 10 i 12mm należą do zestawu. Wysokość wysięgnika ustawiana przy pomocy ręcznego pokrętła za skalą. Masywny, frezowany stół koordynacyjny ze stali z trzema rowkami teowymi (12 x 6 x 5mm).

Przykładowe zdjęcie frezarki:



ROZWÓJ
POLSKI WSCHODNIEJ
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Frezarka zostanie dostarczona wraz z:

- tacą do wyłapywania wiórów,
- cyfrowym wskaźnikiem położenia o parametrach: wyświetlacz cyfrowy o wymiarach minimalnych 265 x 182 x 48mm, zasilanie 230V, 50/60Hz. Przymiary : wertykalny (oś Z) 220mm, poprzeczny (oś X) 300mm, głębokości (oś Y) 100mm. Cyfrowy wskaźnik położenia zostanie zamocowany na frezarce przez Dostawcę,
- 2 uchwytami wiertarskimi przeznaczonymi do montażu na we wrzecionie frezarki. Zakres mocowanych wiertel do 10mm, w zestawie kluczyk.
- uniwersalnym przyrządem podziałowym przeznaczonym do obróbki elementów zaokrąglonych,

Możliwe mocowanie: pionowe i poziome. Napęd poprzez przekładnię ślimakową pozwala na obróbkę do 360°. W zestawie 4 tarcze podziałowe 27/42, 33/40, 34/39 i 36/38. Używany do produkcji kół zębatych, przekładni i napędów, kół zapadkowych, krzywek itp. Przyrząd dostarczony w drewnianej skrzynce z przesuwającym wiekiem.

Przykładowe zdjęcie:





**ROZWÓJ
POLSKI WSCHODNIEJ**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



- dwoma zastawami stalowych stopniowanych uchwytów zaciskowych do rowków teowych zgodnie z normą MICROMOT (12 x 6 x 5mm). Po 2 bloki stopniowane z pasującymi śrubami i ściskami stopniowymi. Do mocowania elementów o grubości ok. 35mm.

5. Tokarka wraz z osprzętem.

Tokarka z wbudowanym automatycznym posuwem, z możliwością gwintowania, oparta o stabilne, żebrowane żeliwne łoże z hartowanymi prowadnicami, łoże posiada przygotowane otwory i naciętą powierzchnię do montażu opcjonalnej frezarki, w komplecie z kołami zębatymi zmianowymi do gwintowania, tabela prędkość w zależności od materiału i jego średnicy umieszczona na obudowie, dla łatwiejszego doboru prędkości, wyłącznik główny z funkcją wyłącznika bezpieczeństwa z ochroną przed ponownym uruchomieniem, w standardzie sanie górne używane do toczenia stożków i uchwyt narzędziowy, uchwyt trójszczękowy obrabianych elementów, kiel centrujący i zacisk 10mm do konika, stożek B12, praktyczne pokrętła sań górnych i konika ze skalą 1 działka = 0,05mm, wszystkie pokrętła z możliwością zerowania.

Parametry techniczne:

Zasilanie: 2320V, 50Hz,

Moc min.: 550W,

Prawe i lewe obroty

Rozstaw kłów min.: 400mm,

Posuw poprzeczny co najmniej: 85mm,

Wysokość nad saniami min.: 116mm,

Wał z dwoma ustawialnymi łożyskami stożkowymi, stożkiem MK 3 oraz otworem średnicy 20,5mm,

Uchwyt trójszczękowy do 100mm średnicy,

6 prędkość wału: 80, 160, 330, 660, 1400 i 2800 (uzyskiwany przez kombinację ustawienia kół pasowych i przełącznika), automatyczny posuw, 0,07 i 0,14mm na obrót,

Zintegrowana skrzynia przekładniowa do prawych i lewych gwintów, możliwość uzyskania 19 skoków: 0,2 - 0,25 - 0,3 - 0,35 - 0,4 - 0,45 - 0,5 - 0,6 - 0,7 - 0,75 - 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,25 - 1,5 - 1,75 - 2,0 - 2,5 - 3,0mm,

Możliwość wykonania gwintów całowych 10-48 TPI,

Konik z MK 2, średnica 24mm, wbudowany posuw wewnętrzny do 40mm,

Imak narzędziowy przystosowane do noży tokarskich 10x10mm,

Masa: do 50kg,

Orientacyjne wymiary: 900 x 400 x 300mm.

Wraz z tokarką zostanie dostarczony zestaw do toczenia kłowego kompatybilny z tokarką oraz dwa 2 zestawy noży z wymiennymi, standardowymi ostrzami wolframowymi. Komplet składa się z trzech uchwytów długości 90mm: do obróbki zgrubnej, do obróbki wzdłużnej, do wytaczania otworów o średnicy od 12mm. W zestawie: 3 śruby mocujące ostrza, klucz TX 8. Trzonek o przekroju: 10 x 10mm.



Przykładowe zdjęcie:



6. Frezarka współpracująca z tokarką

Frezarka przystosowana do współpracy z tokarką o której mowa w punkcie 5 niniejszego zamówienia. W zestawie znajduje się stalowy stół roboczy o wymiarach minimalnych 150 x 110mm z trzema teowymi rowkami na standardowe nakrętki teowe (12 x 6 x 5mm). Dwie śruby mocują stół roboczy do sań poprzecznych tokarki. Obrotowa głowica w zakresie 360 stopni, obroty prawe i lewe, duże pokrętła z podziałkami, w zestawie kolumna wraz ze wspornikiem montażowym i śrubami przeznaczony do łatwego zamontowania frezarki na tokarce, górne sanie tokarki zastępowane są dołączonym w zestawie stołem. Tokarka spełnia funkcję stołu koordynacyjnego poruszającego się po osi X i Y odpowiednio dzięki posuwowi wzdłużnemu i poprzecznemu.

Parametry głowicy:

Zasilanie 230V, 50/60Hz,

Moc min. 400W,

Obroty wrzeciona regulowane skokowo 180 – 350 – 550 – 800 – 1 300 – 2 500 obr/min.

W zestawie min. 2 zestawy frezów ze stali szybko tnącej o średnicach: 6, 7, 8, 10mm.

Przykładowe zdjęcie:



7. Tarcza z uchwytami zaciskowymi.

Tarcza z uchwytami zaciskowymi kompatybilna z tokarką o której mowa w punkcie 5 zamówienia.

Tarcza służy do mocowania większych i niesymetrycznych lub nieregularnych elementów.

Tarcza z dwoma teowymi rowkami, dwoma zaciskami (kompletne). Średnica tarczy 150mm.

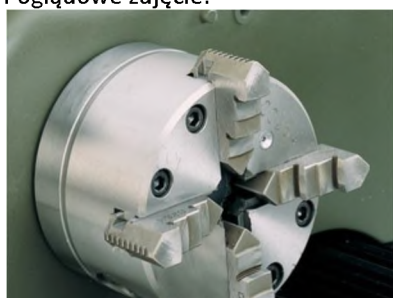
Poglądowe zdjęcie:



8. Uchwyt czteroszczękowy.

Czteroszczękowy uchwyt tokarski kompatybilny z tokarką opisaną w punkcie 5 niniejszego zamówienia z samocentrującymi szczękami. Służy do mocowania elementów symetrycznych. Szczęki ustawiane centralnie, jednym kluczem, Szczęki hartowane, możliwość mocowania przedmiotu od wewnątrz i od zewnątrz, średnica max. szczęk: 100mm.

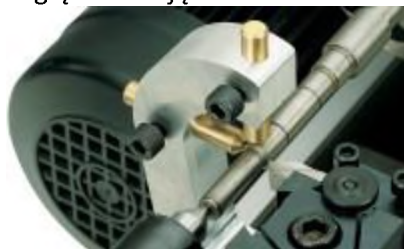
Poglądowe zdjęcie:



9. Wspornik obrotowy.

Wspornik obrotowy do tokarki opisanej w punkcie 5 niniejszego zamówienia. Przydatny przy obrabianiu długich, wąskich elementów. Mocowany do suportu tokarki, Średnica obrabianego elementu do 50mm.

Poglądowe zdjęcie:



10. Wspornik stały.

Wspornik stały do tokarki opisanej w punkcie 5 niniejszego zamówienia. Przydatny przy toczeniu długich elementów o małych średnicach lub gdy nie ma możliwości użycia konika. Mocowany na prowadnicach łoża, do elementów o średnicy do 50mm.

Poglądowe zdjęcie:



11. Zestaw precyzyjnych zacisków szt. 2.

Zestaw precyzyjnych zacisków kompatybilnych z tokarką opisaną w punkcie 5 niniejszego zamówienia. Zaciski służą do precyzyjnego mocowania elementów o okrągłym przekroju. Dokładność koncentryczna większa niż 0,02mm, zaciski montuje się w miejsce uchwytu wrzeciennika, w zestawie 9 sztuk gotowych zacisków ze stali hartowanej o średnicach: 2,0 - 3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0 - 8,0 - 10,0 - 12,0 i 14,0mm oraz 1 zacisk ze stali niehartowanej do samodzielnego wykonania indywidualnego rozmiaru zacisku, dołączony uchwyt do zacisków, całość zapakowana w drewnianą skrzynkę.

Zdjęcie poglądowe:



12. Imak narzędziowy

Imak przeznaczony do współpracy z tokarką opisaną w punkcie 5 niniejszego zamówienia. W komplecie imak oraz 2 sztuki uchwytów umożliwiającą szybką wymianę narzędzia tokarskiego, prostą regulację wysokości, dostarczany w drewnianej kasecie z odsuwającym wiekiem.

Przykładowe zdjęcie:



13. Zestaw do toczenia powierzchni zaokrąglonych.

Zestaw do toczenia powierzchni zaokrąglonych kompatybilny z tokarką opisaną w punkcie 5 niniejszego zamówienia. Przyrząd montowany na saniach poprzecznych w miejscu uchwytu narzędziowego przydatny do toczenia wklęsłych i wypukłych kształtów. W zestawie nóż tokarski 8x8x80mm.

Przykładowe zdjęcie:



14. Ostrzałka do wiertel

Ostrzałka w której operacja ostrzenia jest wykonywana przy pomocy ruchomego suportu wzdłużnego. Porusza się on od lewej do prawej i obraca również wiertło wokół własnej osi. Operacja ta zapewnia uzyskanie właściwego kąta przyłożenia wiertła. Suport jest wyposażony w śrubę pociągową zapewniającą właściwy posuw. Wrzeczono do regulacji z szybkim przestawieniem osiowym. Wbudowany ściągacz oczyszcza kamień za pomocą jednego przycisku.

Dane techniczne:

Zasilanie: 230V

Moc: 85W

Tarcza z korundu szlachetnego (50 x 13mm)

Obudowa z otworami na śruby do zamocowania do stołu.

Wyposażenie: 2 tarcze z korundu szlachetnego.

Przykładowe zdjęcie urządzenia:



15. Odkurzacz przemysłowy szt. 2

Profesjonalny odkurzacz przemysłowy wraz z pakietem wyposażenia stworzony szybkiego i skutecznego sprzątnięcia zanieczyszczeń przemysłowych.

Dane techniczne:

- Moc min.: 3500W
- Minimalny przepływ powietrza (l/min): 9700
- Minimalne podciśnienie (mbar): 200
- Pojemność zbiornika minimum (l): 75
- Długość węża minimum (m): 3



- Średnica węża (mm): 35
- Waga max.: 26 kg
- Pojemność zbiornika - pył minimum (l): 57
- Pojemność zbiornika - woda minimum(l): 50

Charakterystyka produktu:

- 3 silniki
- zbiornik ze stali chromowanej
- uchylne opróżnianie zbiornika
- rączka do prowadzenia i uchwyt na przewód zasilający
- schowek na osprzęt i akcesoria
- filtr harmonijkowy z celulozy (min. 7200 cm² powierzchni filtra)
- filtr wstępny z poliestru (min. 3100 cm² powierzchni filtra)
- orientacyjne wymiary (dł x szer x wys) (cm) : 61 x 60 x 94

Wyposażenie:

Wąż, przedłużki ze stali nierdzewnej, kolanko ze stali nierdzewnej, szczotka zasysająca okrągła, dysza szczelinowa, ssawa podłogowa z wkładami z włosia i gumowymi. Wraz z odkurzacami Wykonawca dostarczy 2 komplety niezbędnych materiałów eksploatacyjnych (filtry).

Przykładowe zdjęcie produktu:



Wymagania dodatkowe

- Dostawca zagwarantuje transport do siedziby Zamawiającego (wliczony w cenę zakupu), przeprowadzi instalację mikroobrabiarek i ich ewentualną kalibrację (jeżeli jest to konieczne).
- Dostawca przeprowadzi szkolenie z obsługi oferowanych urządzeń w ramach dostawy w siedzibie Zamawiającego.
- Dostawa i instalacja zostanie potwierdzona poprzez obustronne podpisanie protokołu odbioru końcowego.



**ROZWÓJ
POLSKI WSCHÓD**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO**



- Okres gwarancji: minimum 2 lata; serwis gwarancyjny i pogwarancyjny świadczony przez autoryzowany serwis producenta.
- Elementy zestawu mikroobrabiarek powinny posiadać aktualny znak CE zgodny ze standardami w Unii Europejskiej.
- Wszystkie elementy zestawu powinny być dostarczone wraz z instrukcją obsługi w języku polskim.
- Dostawca zapewnia dostępność części zamiennych i szybko zużywających się w okresie minimum 10 lat od daty odbioru końcowego.
- Dostawa do Centrum Innowacyjnych Technologii w terminie 14 dni

Serwis:

Czas reakcji serwisu (dotyczy czasu przyjazdu do siedziby Zamawiającego; Rzeszów, al. Rejtana 16c, Centrum Innowacyjnych Technologii) po zgłoszeniu awarii nie dłuższy niż 4 dni robocze. Czas usunięcia usterek nie dłuższy niż 5 dni roboczych.

Faktura dla zadania nr 1 musi zawierać wyszczególnienie wszystkich urządzeń wraz z cenami jednostkowymi danego urządzenia oraz ilością (zgodnie z pozycjami opisanymi w załączniku nr 1a do SIWZ).

Zadanie 2. Dostawa elektronarzędzi.

1. Zestaw systemowego narzędzia wielofunkcyjnego.
2 sztuki narzędzia wielofunkcyjnego o parametrach:
Wejściowa moc znamionowa min. 175 W
Napięcie zasilania 230V, 50/60Hz,
Ciężar max. 0,7 kg
Prędkość bez obciążenia regulowana elektronicznie w zakresie 5.000 - 35.000 obr/min.
Obudowa wykonana z tworzywa sztucznego z miękkimi elementami na powierzchni, które mają na celu ułatwienie obsługi. Urządzenie wyposażone w elektroniczny regulator ze sprzężeniem zwrotnym dla poprawienia momentu obrotowego i optymalizacji wydajności pracy oraz oddzielny przełącznik wł/wył ze zintegrowaną blokadą wrzeciona.

Narzędzie wielofunkcyjne musi współpracować z następującymi akcesoriami które wchodzi w skład zestawu:

- uchwyt do precyzyjnej pracy
- przystawka do cięcia po linii i kole
- przystawka kątowna
- prowadnica do cięcia
- przystawka do nadawania kształtu
- wałek giętki
- 128 szt różnych akcesoriów (różnego rodzaju: kamienie szlifierskie, końcówki polerskie, pasty polerskie, tarze do cięcia metalu oparte o system beznarzędziowej wymiany tarcz, frezy i wiertła)
- płyta DVD z przykładami kreatywnych zastosowań narzędzia
- instrukcja obsługi w języku polskim
- aluminiowa walizka na akcesoria

Przykładowe zdjęcie zestawu:



Dodatkowo do Wykonawca dostarczy:

- 4 sztuki zestawów akcesoriów:

Jeden zestaw składa się z min. 165 akcesoriów do czyszczenia, polerowania, cięcia. Całość składa się na podstawowy zestaw zawierający osprzęt do narzędzia wielofunkcyjnego o którym mowa w punkcie 1. Zestaw akcesoriów mieści się w wysokiej jakości skrzynce do przechowywania.

Przykładowe zdjęcie:



- 5 sztuk zestawów akcesoriów:

Zestaw składa się z min. 11 elementów w tym z min. 10 tarcz tnących i specjalnego trzpienia zapewniającego wymianę tarcz tnących bez użycia narzędzi. Poza 6 standardowymi tarczami 38 mm do cięcia metalu, zestaw zawiera 2 specjalne, cienkie tarcze tnące i 2 tarcze do cięcia tworzyw sztucznych.

Przykładowe zdjęcie:



2. Statyw wiertarski.

Statyw współpracujący z systemowym narzędziem wielofunkcyjnym o którym mowa w punkcie 1. Statyw musi stanowić zarówno stojak wiertarski jak i uchwyt do narzędzia a narzędzie w uchwycie można obrócić równoległe do podłoża podczas polerowania lub szlifowania. Na statywie musi znajdować się miejsce do zawieszenia urządzenia w przypadku, gdy użytkownik chce pracować wałkiem giętkim. Statyw umożliwia wiercenie pionowe lub pod kątem, regulacja co 15 stopni. Statyw umożliwia przechowywanie wyposażenia dodatkowego na stole. Instrukcja

obsługi w języku polskim.

Przykładowe zdjęcie statywu:



3. Stacjonarne narzędzie wielofunkcyjne

Narzędzie wielofunkcyjne wraz z min. 21 sztukami akcesoriów.

Parametry urządzenia:

Wejściowa moc znamionowa min. 300 W

Napięcie 230 V, 50/60Hz,

Ciężar max. 1,50 kg

Prędkość bez obciążenia regulowana płynnie w zakresie 0 - 20.000 obr/min.

Narzędzie składa się z silnika o mocy min. 300W, wałka giętkiego, wymiennej prostnicy i pedała nożnego do płynnej regulacji prędkości. Do urządzenia będzie dołączona instrukcja obsługi w języku polskim.

Przykładowe zdjęcie urządzenia:



4. Urządzenie do grawerowania.

Ergonomiczne, lekkie narzędzie do grawerowania o następujących parametrach:

Wejściowa moc znamionowa min. 35 W



**ROZWÓJ
POLSKI WSCHÓD**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Napięcie 230 V, 50/60Hz,
Ciężar max. 0,31 kg
Liczba skoków na minutę min. 6000

W zestawie dostępne są szablony do grawerowania różnych kształtów na szkło, ceramice, metalu, plastiku i skórze oraz 2 szt. wymiennych węglkowych bitów do grawerowania, 1 diamentowa końcówka do grawerowania, instrukcja obsługi w języku polskim.

Przykładowe zdjęcie urządzenia:





5. Wiertarko wkrętarka

Parametry wiertarko wkrętarki:

Liczba biegów: min. 2

Masa: max. 2,5 kg

liczba obrotów min. 1400,00

moment dokręcania min. 80,00 Nm

śr. wiercenia w drewnie min. 50,00 mm

śr. wiercenia stal min. 16,00 mm

Napięcie akumulatora min. 36,00 V

Pojemność akumulatora min. 1,30 Ah

Zakres regulacji momentu obrotowego min./maks. 1 / 9 Nm

Maks. moment obrotowy (wkręcanie miękkie) min. 35 Nm

Prędkość obrotowa bez obciążenia (1. / 2. bieg) 0 – 400 / 1.400 min

Zakres mocowania uchwytu wiertarskiego min./maks. 1,5 / 13 mm

Gwint wrzeciona wiertarki 1/2 ""

Czas ładowania, ok. 45 min

Ilość zakresów momentu obrotowego 15+1

Orientacyjne wymiary (długość/szerokość/wysokość: 250/95/271mm

Typ ogniw: Li-Ion

Opis:

Akumulatory wykonane w technologii litowo-jonowa z wydłużoną żywotnością akumulatora. Ponadto system elektronicznej ochrony ogniw chroni akumulator przed przeciążeniem, przegrzaniem i całkowitym rozładowaniem ogniw. Urządzenie powinno wkręcić bez spadku obrotów śruby o średnicy 12 mm. Akumulator można doładować w dowolnej chwili, nie ryzykując uszkodzenia ogniw. Elastyczna obudowa sprawia że urządzenie zachowuje pełną sprawność także po upadku na beton z wysokości 2 metrów.

Wyposażenie:

- szybka ładowarka
- 2 akumulatory Li-Ion
- szybkozaciskowy uchwyt wiertarski
- rękojeść dodatkowa
- walizka narzędziowa
- zestaw bitów min. 30 szt.

Przykładowe zdjęcie:



**ROZWÓJ
POLSKI WSCHODNIEJ**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



6. Opalarka

Dane techniczne:

- moc min. 2300W
- zasilanie 230V
- temperatura robocza 50-660 °C
- regulacja strumienia powietrza bezstopniowo
- zużycie powietrza 250-500l/min
- waga max. 0,97kg

Opalarka umożliwia zapisanie do pamięci czterech najpopularniejszych zastosowań, pozwala na szybki wybór odpowiedniej temperatury i siły nadmuchu. Skokowa regulacja siły nadmuchu i temperatury umożliwia precyzyjną pracę automatyczne wyłączenie grzałki i chłodzenie w przypadku przegrzania pozwala zachować urządzeniu długą żywotność. Opalarka posiada wyświetlacz LCD, zdejmowany, łatwy do oczyszczenia filtr. Instrukcja obsługi w języku polskim.

Przykładowe zdjęcie:



7. Szlifierka kątowna

Parametry:

Moc znamionowa: min. 1100W

Prędkość obr. na biegu jałowym: 11.000 obr./min

Średnica tarczy: 115 mm



**ROZWÓJ
POLSKI WSCHODNIEJ**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Gwint wrzeciona: M14 x 2

Wymiary (DxSxW): max 299 x 129 x 103 mm

Opis: szlifierka kątowna wyposażona w system tłumienia drgań skrętnych (SJS) pozwalający na uniknięcie odbić, ulepszona izolacja stojana umożliwia pracę elektronarzędzia w trudnych warunkach. Instrukcja obsługi w języku polskim.

Wyposażenie:

osłona, klucz do nakrętek czołowych, min. 5 szt. tarcz do cięcia stali, stali nierdzewnej i żeliwa, 5 szt. tarcz do szlifowania stali, stali nierdzewnej i żeliwa

Przykładowe zdjęcie:



8. Wiertarka profesjonalna

Wiertarka profesjonalna z metalową obudową przekładni, która zapewnia wysoką trwałość produktu. Wiertarka wyposażona w ergonomiczną rękojeść z miękką okładziną, szybkozaciskowy uchwyt wiertarski z systemem umożliwiającym szybką wymianę narzędzi przy użyciu jednej ręki, obrotowy szczotkotrzymacz do wygodnej zmiany obrotów o tej samej mocy.

Dane techniczne:

Średnica szyjki wrzeciona: 43 mm

Napięcie, elektryczne: 230 V

Wydajność nominalna minimum: 750 W

Prędkość obrotowa bez obciążenia co najmniej: 0 – 2800 min⁻¹

Moc wyjściowa conajmniej: 380 W

Waga nie przekraczająca: 2,5 kg

Nominalny moment obrotowy minimum: 2,3 Nm

Gwint przyłączeniowy uchwytu narzędziowego: 1/2"

Zakres mocowania trzpieni w uchwycie: 1,5 – 13 mm

Liczba uderzeń przy prędkości obrotowej bez obciążenia: 0 – 47.600 min⁻¹

Średnica wiercenia w betonie min.: 16 mm

Średnica wiercenia w drewnie min.: 30 mm

Średnica wiercenia w stali min.: 13 mm

Średnica wiercenia w murze min.: 18 mm

Wyposażenie: zestaw wiertel, bitów, nasadek min. 50 szt., instrukcja obsługi w języku polskim.

Przykładowe zdjęcie:



**ROZWÓJ
POLSKI WSCHODNIEJ**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



9. Szlifierka kąтова

Szlifierka kąтова o mocy minimalnej 2600W i wadze nie przekraczającej 5,6 kg. Szlifierka wyposażona w system redukcji drgań o 40 % w rękojeści głównej i dodatkowej umożliwiając niemęczącą pracę. Urządzenie rozpoznaje moment zaklinowania tarczy w materiale i natychmiast wyłącza urządzenie. Obrotowa rękojeść zamknięta zapewnia optymalny komfort szlifowania i cięcia. Szlifierka ponadto posiada blokadę samoczynnego rozruchu po przerwie w dostawie zasilania, ogranicznik prądu rozruchowego i łagodny rozruch silnika. Osłona zabezpieczona przed obracaniem się w trakcie pracy. Szybkozaciskowa nakrętka mocująca zapewnia szybką i łatwą wymianę tarcz.

Dane techniczne:

Moc: min. 2600W

Napięcie zasilania: 230V

Prędkość obrotowa tarczy: 6500 min⁻¹

Średnica tarcz 230mm

Wyposażenie:

klucz oczkowy, kołnierz mocujący, osłona z systemem szybkiego przestawiania, rękojeść dodatkowa, szybkozaciskowa nakrętka mocująca, min. 5 szt. tarcz do cięcia stali, stali nierdzewnej i żeliwa, 5 szt. tarcz do szlifowania stali, stali nierdzewnej i żeliwa, instrukcja obsługi w języku polskim.

Przykładowe zdjęcie:



10. Szlifierka stołowa

Opis:

Szlifierka zapewniająca oparcie materiału z prowadzeniem do ostrzenia wiertel lub wałków, oświetlenie. W zestawie: klocek równający, pojemnik z płynem chłodzącym, uchwyt do mocowania z podłożem lub stojakiem oraz tarcze szlifierskie, instrukcja obsługi w języku polskim.

Dane techniczne:

Moc przyłączeniowa 550 W/230 V



**ROZWÓJ
POLSKI WSCHÓD**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Ilość obrotów 2 850/min.

Pasujące tarcze 200 x 25 x 16 mm

Masa nie przekraczająca 20 kg

Przykładowe zdjęcie:



11. Szafka warsztatowa szt 2

Szafka z 6 szufladami oraz zestawem narzędzi minimum 177 sztuk. Szuflady: 1 bardzo głęboka, 2 głębokie, 3 niskie, zastosowano profile z podwójnej blachy stalowej dla zwiększenia sztywności konstrukcji i zwiększenia nośności szafki, zabezpieczenia boków w postaci gumowych amortyzatorów, łożyskowane koła i prowadnice szuflad dla większej wygody, zamknięcia szuflad i centralny zamek, wygodna rączka do przemieszczania szafki, 2 koła z blokadami dla unieruchomienia szafki, blat z profilowanego antypoślizgowego i olejoodpornego tworzywa sztucznego, uniwersalna perforacja dla dodatkowego wyposażenia, wytrzymałość na obciążenie 450 kg.

Dane techniczne:

wysokość minimum 950mm, długość: 760mm, głębokość: 460mm, ilość szuflad: 6 sztuk, nośność minimum 400kg.

Wyposażenie:

Szuflada 1:

- młotki i przecinaki: młotek bezdrutowy 430g długość 350mm Młotek 300g długość 300mm, przecinaki 10x8x142mm, 12x10x152mm, 16x13x172mm
- klucze trzpieniowe bity torx, spline, imbuowe
- końcówki imbus 30mm: H4, H5, H6, H7, H8, H10, H12
- końcówki imbus 75mm: H4, H5, H6, H7, H8, H10, H12
- końcówki spline 30mm: M5, M6, M8, M10, M12 - końcówki spline 75mm: M5, M6, M8, M10, M12
- końcówki torx 30mm: T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55
- końcówki torx 75mm: T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55
- przejściówka do grzechotki 1/2"
- przejściówka do grzechotki 3/8" Zestaw narzędzi do szuflady 7cz
- klucze oczkowe 6-19mm rozmiar 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19mm

Szuflada 2



**ROZWÓJ
POLSKI WSCHÓD**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO**



- klucze płasko-oczkowe 6-21mm rozmiar 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21mm
- klucze płasko-oczkowe 22-32mm rozmiar 22, 24, 27, 28, 30, 32mm
- nasadki długie L=76mm 1/2" 8-21mm 1/2" rozmiar 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21mm długość 76mm

Szuflada 3

- wkrętaki płaskie rozmiar 3x75, 5x100, 5x150, 6x38, 6x100, 6x150, 8x150mm
- wkrętaki krzyżakowe rozmiar PH0x100, PH1x75, PH1x100, PH2x38, PH2x100, PH2x150, PH3x150mm
- szczypce CrV
- kombinerki 180mm,
- szczypce wydłużone proste 2szt. 160mm,
- obcinaczki 160mm

Szuflada 4

- nasadki 1/2" rozmiar 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 30, 32mm przedłużka 127mm
- Pokrętła typu T 1/2"x255mm
- Grzechotka 72T 1/2" 255mm
- Przegub cardana 1/2"
- nasadki do świec 1/2" rozmiar 16, 21mm
- nasadki i akcesoria 3/8"
- nasadki 3/8" rozmiar 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22mm przedłużki 76mm, 152.4mm 3/8"
- Pokrętła typu T 3/8"x198mm
- Przegub cardana 3/8"
- Grzechotka 72T 3/8" 200mm
- nasadki i akcesoria 1/4"
- nasadki krótkie 1/4" rozmiar 3.5 - 4 - 4.5 - 5 - 5.5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14mm nasadki długie 1/4" rozmiar 8, 10, 11, 12, 13mm przedłużki 1/4" 50.8mm, 101.6mm
- Pokrętła typu T 1/4"x152.4mm
- Przegub cardana 1/4"
- Grzechotka 72T 1/4" 155mm

Szafka zostanie dostarczona z dodatkową półką ze zintegrowanym wieszakiem na ręczniki papierowe.

12. Walizka serwisowa

Profesjonalna walizka serwisowa posiadająca:

- zaokrąglone wzmocnione narożniki
- dwie odpinane wkładki z uchwytami w pokrywie
- możliwość zmiany ustawienia przegródek w dolnej części
- dwa zamki szyfrowe
- uchwyty do paska na ramię
- wymiary wewnętrzne minimum: 440x305x145mm

w komplecie:

- szczypce boczne profesjonalne
- kombinerki wygięte profesjonalne
- szczypce czołowe profesjonalne
- kombinerki ząbkowane profesjonalne



**ROZWÓJ
POLSKI WSCHODNIEJ**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



- szczypce kombinerki 200mm
 - metalowy nożyk 18mm z łamanym ostrzem
 - cyna fi 1,00 250g
 - automatyczny ściągacz izolacji
 - miernik uniwersalny
 - metalowy odsysacz cyny
 - opaski zaciskowe białe 100szt
 - pęseta ostra 115mm
 - pęseta ostra odgięta 115mm
 - zestaw 30 bitów z rączką
 - taśma elektroizolacyjna czarna 19mm
 - taśma elektroizolacyjna czerwona 19mm
 - taśma elektroizolacyjna niebieska 19mm
 - taśma elektroizolacyjna żółto-zielona 19mm
 - zestaw wkrętaków izolowanych 3x'-' + 2x'+'
 - zestaw wkrętaków 8szt (ph+pz+płaskie).
 - lutownica z przełącznikiem mocy 30/60w
 - walizka serwisowa
- Zdjęcie poglądowe:



13. Lampa warsztatowa z lupą

Lampa z lupą o następujących parametrach:

- podświetlenie min. 80 diod LED
- pobór mocy 8W
- soczewka szklana zapewniająca powiększenie 5 dioptrii (x2.25)
- średnica soczewki min. 120mm
- klapka przykrywająca soczewkę
- długość ramienia 0.9m
- kolor czarny
- zasilanie 230V

14. Elektryczne nożyce do blachy

Nożyce do blach służące do cięcia i obcinania, po linii prostej lub krzywej, blach stalowych i z metali kolorowych. Urządzenie posiada aluminiową obudowę przekładni napędowej,



**ROZWÓJ
POLSKI WSCHODNIEJ**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



ergonomiczną rękojeść dla wygodnego i bezpiecznego prowadzenia urządzenia.

Parametry:

- Moc min.: 600W
- Prędkość bez obciążenia - 1.700 skoków/min
- Minimalna grubość cięcia - 2mm
- Waga max. 3kg

W zestawie:

- Nożyce do blachy
- Walizka z tworzywa
- Komplet noży
- Instrukcja obsługi w języku polskim.

Zdjęcie poglądowe:



15. Zasilacz laboratoryjny

Zasilacz z dwoma regulowanymi sekcjami pracującymi w trybie stabilizacji prądowej lub napięciowej oraz jako zasilacze szeregowo, równoległe lub niezależne. Zasilacz umożliwia jednoczesny odczyt oraz regulację napięcia i prądu. Urządzenie posiada programowalny ogranicznik prądowy. W zestawie instrukcja obsługi w języku polskim.

Typ zasilacza: laboratoryjny

Wyświetlacz: LED

Liczba kanałów min.: 3

Napięcie wyjściowe na dwóch kanałach regulowane w zakresie: 0-30V DC

Napięcie wyjściowe trzecim kanale 5V DC

Rozdzielczość napięcia wyjściowego: 0.1V

Minimalny prąd wyjściowy na dwóch kanałach regulowany w zakresie: 0...5A

Prąd wyjściowy na trzecim kanale min. 3A

Rozdzielczość prądu wyjściowego: 0.01A

Tętnienia i szumy dla napięcia (regulowanego) $\leq 2\text{mV rms}$

Orientacyjne wymiary 140 x 245 x 345mm

Źródło zasilania: 230V 50/60 Hz

Przykładowy wygląd zasilacza:



16. Stacja lutownicza

Dwufunkcyjna stacja serwisowa wyposażona w lutownicę grzałkową i w nawiew gorącego powietrza z wbudowanej sprężarki. Regulacja temperatury cyfrowo, przyciskami z dobrą stabilizacją temperatury. W zestawie instrukcja obsługi w języku polskim.

Dane techniczne:

- moc stacji (lutownicy) min.: 60W
- moc nawiewu min.: 320W
- zakres temperatur gorącego powietrza: 160-480°C
- przepływ gorącego powietrza w zakresie 3-24 l/min
- grzałka ceramiczna
- napięcie zasilania 230V

Przykładowe zdjęcie:



17. Miernik uniwersalny

Specyfikacja:

- duży podwójny wyświetlacz LCD z podświetlaniem
- woltomierz: pomiar napięcia AC/DC min. 1000V
- amperomierz: pomiar prądu AC/DC min. 10A
- watomierz - pomiar mocy min 2500W
- pomiar wartości skutecznej True RMS
- omomierz: pomiar rezystancji min. 40MΩ
- pomiar pojemności min 40mF
- częstotściomierz: pomiar częstotliwości min 400MHz
- pomiar temperatury w stopniach °C i °F
- pomiar współczynnika wypełnienia
- możliwość zapamiętywania i odczytu wyników pomiarowych w pamięci miernika
- pomiar wartości min/max
- pomiar wartości szczytowej
- interfejs komunikacyjny USB



- instrukcja obsługi w języku polskim.

Parametry techniczne:

Bargraf:	min. 40 segm. 10x/s
Zakres pomiaru napięcia DC:	400m/4/40/400/1000V
Dokładność pomiaru napięcia DC	$\pm(0,05\% + 5 \text{ cyfr})$
Zakres pomiaru napięcia AC	4/40/400/1000V
Dokładność pomiaru napięcia AC	$\pm(0,4\% + 30 \text{ cyfr})$
Zakres pomiaru prądu DC	400 μ /4000 μ /40m/400m/10A
Dokładność pomiaru prądu DC	$\pm(0,15\% + 15 \text{ cyfr})$
Zakres pomiaru prądu AC	400 μ /4000 μ /40m/400m/10A
Dokładność pomiaru prądu AC	$\pm(1,5\% + 20 \text{ cyfr})$
Zakres pomiaru rezystancji	400/4k/40k/400k/4M/40M Ω
Dokładność pomiaru rezystancji	$\pm(0,5\% + 20 \text{ cyfr})$
Zakres pomiaru pojemności	40n/400n/4 μ /40 μ /400 μ /4m/40mF
Dokładność pomiaru pojemności	$\pm(1\% + 20 \text{ cyfr})$
Zakres pomiaru częstotliwości	40/400/4k/40k/400k/4M/40M/400MHz
Dokładność pomiaru częstotliwości	$\pm(0,01\% + 8 \text{ cyfr})$
Zakres pomiaru temperatury	-40...1000°C
Dokładność pomiaru temperatury	$\pm(1\% + 30 \text{ cyfr})$
Rozdzielczość pomiaru temperatury	0.1°C
Pomiar mocy czynnej	0...2500W
Dokładność pomiaru mocy czynnej	$\pm(2\% + 50 \text{ cyfr})$
Test ciągłości obwodu	sygnał akustyczny dla $R < 40\Omega$
Interfejs	USB



**ROZWÓJ
POLSKI WSCHODNIEJ**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Przykładowe zdjęcie:



Wymagania dodatkowe

- Dostawca zagwarantuje transport do siedziby Zamawiającego (wliczony w cenę zakupu), przeprowadzi instalację mikroobrabiarek i ich ewentualną kalibrację (jeżeli jest to konieczne).
- Dostawca przeprowadzi szkolenie z obsługi oferowanych urządzeń w ramach dostawy w siedzibie Zamawiającego.
- Dostawa i instalacja zostanie potwierdzona poprzez obustronne podpisanie protokołu odbioru końcowego.
- Okres gwarancji: minimum 2 lata; serwis gwarancyjny i pogwarancyjny świadczony przez autoryzowany serwis producenta.
- Elementy zestawu mikroobrabiarek powinny posiadać aktualny znak CE zgodny ze standardami w Unii Europejskiej.
- Wszystkie elementy zestawu powinny być dostarczone wraz z instrukcją obsługi w języku polskim.
- Dostawca zapewnia dostępność części zamiennych i szybko zużywających się w okresie minimum 10 lat od daty odbioru końcowego.

18. Lutownica transformatorowa szt. 2

Lutownica transformatorowa zasilana napięciem 230V AC z dwustopniową regulacją mocy 45/75W, temperatura grota 400°C, waga nie więcej niż 1kg, oświetlenie miejsca pracy. Wraz z lutownicą dostarczone zostanie spoiwo lutownicze (cyna) o średnicy 1,2mm minimum 3x100g oraz kalafonia w postaci żywicy min. 3x100g oraz ręczny odsysacz do cyny.

Przykładowe zdjęcie lutownicy:



21. Tachometr z interfejsem USB UT-372

Tachometr do bezstykowego pomiaru obrotów o parametrach co najmniej:

- pomiar w zakresie 10 do 99999 RPM,
- zakresy pomiarowe 10 do 99 RPM, 100 do 999 RPM, 1000 do 9999 RPM, 10000 do 99999 RPM,
- dokładność $0.04\% \pm 2\text{dgt}$,
- wyświetlacz pięć cyfr (99999) 53x41mm,
- odległość do mierzonego elementu 50mm do 200mm,
- funkcje Start/Hold, Start/Stop pomiar, Data Hold, MAX/MIN/AVE/ZERO, max Value, min Value, Average Value,
- złącze USB,
- zasilanie 6V (4xAA),
- orientacyjne wymiary 184 x 56 x 34mm,
- w zestawie bateria, instrukcja obsługi, taśma odbijająca światło, kabel USB.

Przykładowe zdjęcie urządzenia:





Wymagania dodatkowe

- Dostawca zagwarantuje transport do siedziby Zamawiającego (wliczony w cenę zakupu), przeprowadzi instalację mikroobrabiarek i ich ewentualną kalibrację (jeżeli jest to konieczne).
- Dostawca przeprowadzi szkolenie z obsługi oferowanych urządzeń w ramach dostawy w siedzibie Zamawiającego.
- Dostawa i instalacja zostanie potwierdzona poprzez obustronne podpisanie protokołu odbioru końcowego.
- Okres gwarancji: minimum 2 lata; serwis gwarancyjny i pogwarancyjny świadczony przez autoryzowany serwis producenta.
- Elementy zestawu elektronarzędzi powinny posiadać aktualny znak CE zgodny ze standardami w Unii Europejskiej.
- Wszystkie elementy zestawu powinny być dostarczone wraz z instrukcją obsługi w języku polskim.
- Dostawca zapewnia dostępność części zamiennych i szybko zużywających się w okresie minimum 10 lat od daty odbioru końcowego.
- Dostawa do Centrum Innowacyjnych Technologii w terminie 14 dni.

Serwis:

Czas reakcji serwisu (dotyczy czasu przyjazdu do siedziby Zamawiającego; Rzeszów, al. Rejtana 16c, Centrum Innowacyjnych Technologii) po zgłoszeniu awarii nie dłuższy niż 4 dni robocze. Czas usunięcia usterek nie dłuższy niż 5 dni roboczych.

Faktura dla zadania nr 2 musi zawierać wyszczególnienie wszystkich urządzeń wraz z cenami jednostkowymi danego urządzenia oraz ilością (zgodnie z pozycjami opisanymi w załączniku nr 1a do SIWZ).

Zadanie 3. Dostawa wyposażenia uzupełniającego na potrzeby zestawów mikroobrabiarek i elektronarzędzi.

1. Stół warsztatowy szt. 2

Stół warsztatowy o budowie modułowej z blatem roboczym o wymiarach (dł. x szer.) 2100x740 i grubości min. 45mm. Konstrukcja nośna stołu wykonana z stalowych profili spawanych. Noga stołu zakończona stopką z otworem umożliwiającym montaż do podłoża. Stół wyposażony jest w szuflady i szafki zamykane na klucz. Rozmieszczenie szafek i szuflad przedstawia zdjęcie. Blat stołu pokryty jest gumą ryflowaną. Kolorystyka stołu: konstrukcja stołu RAL5005-niebieski, fronty szuflad, drzwi szafek RAL7035-jasnoszary.



2. Stół warsztatowy szt. 2

Stół warsztatowy o budowie modułowej z blatem roboczym o wymiarach (dł. x szer.) 2100x740 i grubości min. 45mm. Konstrukcja nośna stołu wykonana z stalowych profili spawanych. Noga stołu zakończona stopką z otworem umożliwiającym montaż do podłoża. Stół wyposażony jest w szuflady i szafki zamykane na klucz. Rozmieszczenie szafek i szuflad przedstawia zdjęcie. Blat stołu pokryty jest gumą ryflowaną. Do stołu jest przytwierdzona nadbudowa perforowana z oświetleniem. Kolorystyka stołu: konstrukcja stołu RAL5005-niebieski, fronty szuflad, drzwi szafek RAL7035-jasnoszary.



3. Stół warsztatowy szt. 2

Stół warsztatowy o budowie modułowej z blatem roboczym o wymiarach (dł. x szer.) 2100x740 i grubości min. 45mm. Konstrukcja nośna stołu wykonana z stalowych profili spawanych. Noga stołu zakończona stopką z otworem umożliwiającym montaż do podłoża. Stół wyposażony jest w szuflady i szafki zamykane na klucz. Rozmieszczenie szafek i szuflad przedstawia zdjęcie. Blat stołu pokryty jest gumą ryflowaną. Do stołu jest przytwierdzona nadbudowa perforowana z oświetleniem. Kolorystyka stołu: konstrukcja stołu RAL5005-niebieski, fronty szuflad, drzwi szafek RAL7035-jasnoszary.



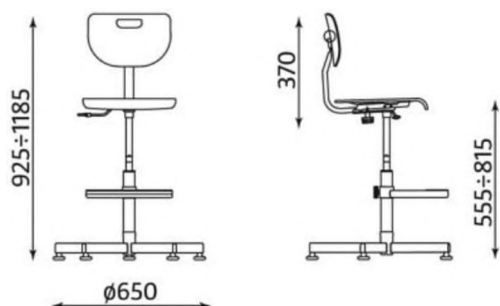
4. Stół warsztatowy z szafką z drzwiami i szufladami szt. 1

Stół warsztatowy o budowie modułowej z blatem roboczym o wymiarach (dł. x szer.) 1500x740 i grubości min. 45mm. Konstrukcja nośna stołu wykonana z stalowych profili spawanych. Noga stołu zakończona stopką z otworem umożliwiającym montaż do podłoża. Stół wyposażony jest w szuflady i szafki zamykane na klucz. Rozmieszczenie szafek i szuflad przedstawia zdjęcie. Blat stołu pokryty jest gumą ryflowaną. Do stołu jest przytwierdzona nadbudowa perforowana z oświetleniem. Kolorystyka stołu: konstrukcja stołu RAL5005-niebieski, fronty szuflad, drzwi szafek RAL7035-jasnoszary.



5. Krzesła warsztatowe szt. 6

Krzesła z płynnie regulowaną wysokością siedzenia za pomocą siłownika pneumatycznego. Podstawa krzesła metalowa malowana w kolorze czarnym. Krzesło posiada podstawkę na nogi. Orientacyjne wymiary krzesła przedstawia rysunek:

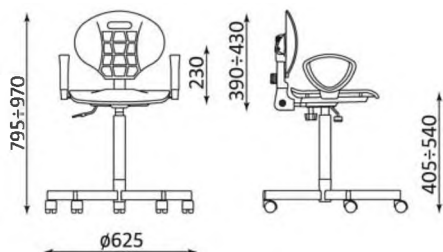


Przykładowe zdjęcie krzesła:



6. Krzesła warsztatowe szt. 6

Krzesło profilowane, antypoślizgowe siedzisko i oparcie z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym, uchwyt w górnej części oparcia ułatwiający przenoszenie, podłokietniki. Płynnie regulowana wysokość siedziska za pomocą siłownika pneumatycznego. Regulowana wysokość oparcia i głębokość siedziska. Metalowa podstawa jezdna (pięcionóg) z nakładkami z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Podstawa kółkach. Orientacyjne wymiary przedstawia rysunek.



Przykładowe zdjęcie krzesła:



7. Szafa metalowa z drzwiami dwuskrzydłowymi szt. 5



**ROZWÓJ
POLSKI WSCHODNIEJ**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Szafa metalowa wysoka z drzwiami dwuskrzydłowymi o wymiarach: wysokość 195cm, szerokość 91cm, głębokość 45cm. Szafa wyposażona w 4 półki. Kolorystyka szafy: konstrukcja RAL5005-niebieski, drzwi RAL7035-jasnoszary. Przykładowe zdjęcie wraz z rozmieszczeniem półek:



8. Apteczka pierwszej pomocy szt 2.

Przemysłowa apteczka pierwszej pomocy w walizce z tworzywa ABS

Skład zgodny z normą: 2 x DIN 13157 PLUS

Rozmiar opakowania: 440 x 335 x 150 mm

Apteczka zawiera stelaż mocujący do ściany

Wyrób spełnia wymagania norm Unii Europejskiej

Skład apteczki co najmniej:

2 szt. Kompres zimny

4 szt. Kompres na oko

6 szt. Kompres 10x10 a2

4 szt. Opaska elastyczna 4m x 6cm

4 szt. Opaska elastyczna 4m x 8cm

2 kpl. Plaster 10 x 6 cm (16szt.)

2 kpl. Plaster (28szt.)

2 szt. Plaster 5m x 2,5 cm

6 szt. Opatrunek indywidualny M sterylny

2 szt. Opatrunek indywidualny G sterylny

2 szt. Opatrunek indywidualny K sterylny

2 szt. Chusta opatrunkowa 60 x 80

4 szt. Chusta trójkątna

2 kpl. Chusta z fliseliny (10 szt.)

2 szt. Koc ratunkowy 160 x 210 cm

2 szt. Nożyczki 19 cm



**ROZWÓJ
POLSKI WSCHODNIEJ**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



- 8 szt. Rękawice latex
- 12 szt. Chusteczka dezynfekująca
- 2 szt. Ustnik do sztucznego oddychania
- 1 szt. Instrukcja udzielania pierwszej pomocy
wraz z wykazem telefonów alarmowych

9. Gaśnica proszkowa 12 kg ABC szt. 2

Gaśnica o następującej charakterystyce:

- zbiornik pokryty trwałą powłoką lakierniczą
- wskaźnik ciśnienia umożliwiający stałą kontrolę ciśnienia gaśnicy
- wąż tworzywowy ułatwiający odpowiednie kierowanie strugą proszku gaśniczego
- dozowanie emisji środka gaśniczego poprzez zastosowanie zaworu szybkootwieralnego umożliwiającego czasowe przerwanie wypływu środka gaśniczego
- możliwość wyposażenia w łatwy do zamontowania wspornik mocujący
- możliwość wielokrotnego napełniania

Zastosowanie:

- gaśnica proszkowa 12 kg ABC znajduje szczególne zastosowanie w magazynach gazów palnych, farb, lakierów i innych cieczy łatwopalnych, halach przemysłowych, warsztatach, garażach oraz w obiektach użyteczności publicznej, zakładach energetycznych i chemicznych, statkach i podziemnych wyrobiskach górniczych
- gaśnicą można gasić pożary urządzeń elektrycznych o napięciu do 123 kV.

Wymagania dodatkowe

- Dostawca zagwarantuje transport do siedziby Zamawiającego (wliczony w cenę zakupu), przeprowadzi montaż (jeżeli jest to konieczne).
- Dostawa i instalacja zostanie potwierdzona poprzez obustronne podpisanie protokołu odbioru końcowego.
- Okres gwarancji: minimum 2 lata; serwis gwarancyjny i pogwarancyjny świadczony przez autoryzowany serwis producenta.
- Elementy zestawu powinny posiadać aktualny znak CE zgodny ze standardami w Unii Europejskiej.
- Wszystkie elementy zestawu powinny być dostarczone wraz z instrukcją obsługi w języku polskim.
- Dostawca zapewnia dostępność części zamiennych i szybko zużywających się w okresie minimum 10 lat od daty odbioru końcowego.
- Dostawa do Centrum Innowacyjnych Technologii w terminie 14 dni.

Serwis:

Czas reakcji serwisu (dotyczy czasu przyjazdu do siedziby Zamawiającego; Rzeszów, al. Rejtana 16c, Centrum Innowacyjnych Technologii) po zgłoszeniu awarii nie dłuższy niż 4 dni robocze. Czas usunięcia usterek nie dłuższy niż 5 dni roboczych.

Faktura dla zadania nr 3 musi zawierać wyszczególnienie wszystkich urządzeń wraz z cenami jednostkowymi danego urządzenia oraz ilością (zgodnie z pozycjami opisanymi w załączniku nr 1a do SIWZ).



**ROZWÓJ
POLSKI WSCHÓD**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Zadanie nr 4:

Wyposażenie pracowni montażowej- stoły montażowe

Stół warsztatowy systemowy z szufladami ze strony lewej, szafką i modułem oświetleniowym -5szt

Parametry:

- blat o grubości min 45 mm z materiału drewnopochodnego,
- wymiary blatu min 2100mm długość i 740mm szerokość
- pokrycia blatów: blacha nierdzewna
- obciążenie stołów min 950 kg,
- szafka
- rolkowe prowadnice szuflad wytrzymujące obciążenie od 70 kg,
- szuflady wykonane z blachy ocynkowanej, dna szuflad wyłożone matą tłumiącą
- ilość szuflad min 4 o wymiarach min szerokość 600 i głębokość 600, wraz z jednym przybornikiem na drobne przedmioty
- kolor niebieski a front szafki i szuflad kolor szary
- nadbudowa stołu warsztatowego z modułem oświetleniowym
- zestaw zawieszek typu

L100-4szt

C100-2szt

UW100-2szt

O-2szt

do wkrętaków -1szt

do wiertel -1szt

do kluczy płaskich -1szt

do kluczy nasadowych różnych-1szt

na pojemniki zbiorcze -1 szt z pojemnikami 2szt-0,9l i 2 szt-0,5l

W cenie stołów:

- Transport do siedziby klienta na koszt dostawcy
- Montaż i ustawienie
- Gwarancja 24 miesiące od daty zakupu maszyny

Faktura dla zadania nr 4 musi zawierać wyszczególnienie wszystkich urządzeń wraz z cenami jednostkowymi danego urządzenia oraz ilością (zgodnie z pozycjami opisanymi w załączniku nr 1a do SIWZ).