

Zał. nr 2 do SIWZ

## SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

**Dostawa, instalacja i uruchomienie fabrycznie nowej dłutownicy i wiertarki słupowej dla Pracowni Obróbki Skrawaniem i CNC Centrum Innowacji i Transferu Wiedzy Techniczno- Przyrodniczej**

### DŁUTOWNICA

#### Specyfikacja techniczna:

Parametr	jednostka	TS-200
skok suwaka	mm	100 - 200
Ilość skoków na minutę (60Hz) (min.)	1/min	L: 26, 31, 36, 46 H: 53, 62, 73, 93
Ilość skoków na minutę (50Hz) (min.)	1/min	L: 22, 26, 31, 39 H: 44, 52, 61, 78
Pionowy przesuw ustawczy belki	mm	150 - 220
Kąt pochylenia belki (min.)	°	+/- 30°
Odległość między podstawą belki a powierzchnią stołu roboczego (min.)	mm	300
Odległość między osią narzędzia a powierzchnią kolumny (min.)	mm	355
Średnica stołu roboczego	mm	350 - 400
Przesuw wzdłużny stołu roboczego	mm	200 - 250
Przesuw poprzeczny stołu roboczego	mm	150 - 250
Moc silnika głównego (max.)	kW	1,5
Waga urządzenia (max.)	kg	800

#### Wyposażenie dłutownicy;

- system smarowania,
- stół obrotowy,
- oświetlenie przestrzeni roboczej,
- podstawowy zestaw narzędzi obsługowych,
- osłony gumowe prowadnic,
- system chłodzenia (wraz z cieczą syntetyczną koncentrat 5 litrów dostarczone w osobnym pojemniku),
- odczyt cyfrowy,
- noże dłutownicze o wymiarach 3, 4, 5, 6, 8 - po 3 szt. z każdego wymiaru
- metalowa szafa narzędziowa zamykana na kłódkę lub zamek, w której będzie można przechowywać narzędzia i wyposażenie wchodzące w skład obrabiarki.

**Uwaga!** Wykonawca wraz z obrabiarką zobowiązany jest dostarczyć podest, na którym stanie obrabiarka. Podest ma być wykonany z materiału trwałego, zapewniającego stabilną pracę obrabiarki. Wymiary podestu muszą być tak dobrane, aby nacisk na 1 m<sup>2</sup> posadzki nie przekraczał 200 kg.

#### **Instalacja i szkolenie:**

W ramach dostawy Wykonawca: zagwarantuje transport do siedziby Zamawiającego ([wliczony w cenę zakupu](#)), posadowienie obrabiarki w miejscu jej przeznaczenia, instalację, ewentualną kalibrację (jeżeli jest to konieczne) oraz uruchomienie obrabiarki. Dokona także przeszkolenia, wyznaczonych przez Zamawiającego, pracowników.

#### **Gwarancja:**

Wykonawca udzieli na całość urządzenia (obrabiarki) przynajmniej 24 m – ce gwarancji liczonej od dnia podpisania protokołu odbioru zamówienia.

#### **Serwis:**

Czas reakcji serwisu (dotyczy czasu przyjazdu do siedziby Zamawiającego; Rzeszów, al. Rejtana 16c, Centrum Transferu Wiedzy Przyrodniczo – Technicznej) po zgłoszeniu awarii nie dłuższy niż 2 dni robocze. Czas usunięcia usterek nie dłuższy niż 5 dni roboczych.

## **WIERTARKA SŁUPOWA**

#### **Specyfikacja techniczna:**

<b>Parametr</b>	<b>Wartość</b>
Maksymalna średnica wiercenia w stali	25 mm
Maksymalna średnica gwintowania	M12
Wysuw tulei wrzeciona	0 - 110 mm
odległość wrzeciona od kolumny	max . 230 mm (nie mniej niż 150 mm)
odległość wrzeciono-stół	max. 690 mm (nie mniej niż 400 mm)
odległość wrzeciono-podstawa	min. 1180 mm
przesuw stołu w pionie	max. 555 mm (nie mniej niż 350 mm)
Stożek wrzeciona (Morse)	No. 3
Regulacja obrotów wrzeciona	Bezstopniowa z cyfrowym odczytem
Zakres obrotów wrzeciona	80-1600 obr/min
Wymiary stołu (min.)	400 x 320 mm
Robocze wymiary stołu (min.)	340 x 320 mm
Moc silnika (max.)	1.5 kW
Waga netto (max.)	300 kg

#### **Wyposażenie wiertarki słupowej:**

- imadło maszynowe zwykłe obrotowe (umożliwiające obrót o dowolny kąt w zakresie min. 0 - 90 stopni) kompatybilne ze stołem wiertarki,
- imadło maszynowe do rur/wałków (kompatybilne ze stołem wiertarki),
- śruby dociskowe wraz z nakrętkami do mocowania imadeł maszynowych (kompatybilne z obrabiarką),
- komplet śrub dociskowych o długości do 250 mm wraz z nakrętkami (długości zróżnicowane co 50 mm); jako jeden komplet z danej długości rozumie się 4 szt. takich śrub x ilość kompletów (kompatybilne z obrabiarką),

- lewarki pod łapy dociskowe o wys. do 250 mm - 4 komplety, (kompatybilne z obrabiarką),
- duży komplet gwintowników maszynowych do otworów walcowych w zakresie  $\varnothing$  M3 - M20 wraz z suwmiarką występującą w tym komplecie oraz sprawdzian (wzornik) do skoku gwintu (komplet),
- komplet rozwiertaków walcowych maszynowych w zakresie  $\varnothing$  4 - 32 H7, co 1 mm.
- komplet wiertel maszynowych w zakresie  $\varnothing$  3 - 20 mm, ze szczególnym uwzględnieniem wiertel pod gwinty metryczne standardowe i rozwiertaki,
- uchwyt samocentrujący bez klucza (szybkomocujący) w zakresie  $\varnothing$  0 - 10 mm, zakończony stożkiem Morse'a,
- uchwyt samocentrujący bez klucza (szybkomocujący) w zakresie  $\varnothing$  3 - 20 mm, zakończony stożkiem Morse'a nr 3,
- tulejki redukcyjne (w zakresie 0 - 4 komplet) do wrzeciona wiertarki, umożliwiające mocowanie różnorodnych narzędzi zakończonych stożkiem Morse'a,
- metalowa szafa narzędziowa (zamykana na klucz lub kłódkę), w której będzie można przechowywać narzędzia i wyposażenie wchodzące w skład obrabiarki.

**Uwaga!** Wykonawca wraz z obrabiarką zobowiązany jest dostarczyć podest, na którym stanie obrabiarka. Podest ma być wykonany z materiału trwałego, zapewniającego stabilną pracę obrabiarki. Wymiary podestu muszą być tak dobrane, aby nacisk na 1 m<sup>2</sup> posadzki nie przekraczał 200 kg.

#### **Instalacja i szkolenie:**

W ramach dostawy Wykonawca: zagwarantuje transport do siedziby Zamawiającego ([wliczony w cenę zakupu](#)), posadowienie obrabiarki w miejscu jej przeznaczenia, instalację, ewentualną kalibrację (jeżeli jest to konieczne) oraz uruchomienie obrabiarki. Dokona także przeszkolenia, wyznaczonych przez Zamawiającego, pracowników.

#### **Gwarancja:**

Wykonawca udzieli na całość urządzenia (obrabarki) przynajmniej 24 m – ce gwarancji liczonej od dnia podpisania protokołu odbioru zamówienia.

#### **Serwis:**

Czas reakcji serwisu (dotyczy czasu przyjazdu do siedziby Zamawiającego; Rzeszów, al. Rejtana 16c, Centrum Transferu Wiedzy Przyrodniczo – Technicznej) po zgłoszeniu awarii nie dłuższy niż 2 dni robocze. Czas usunięcia usterek nie dłuższy niż 5 dni roboczych.