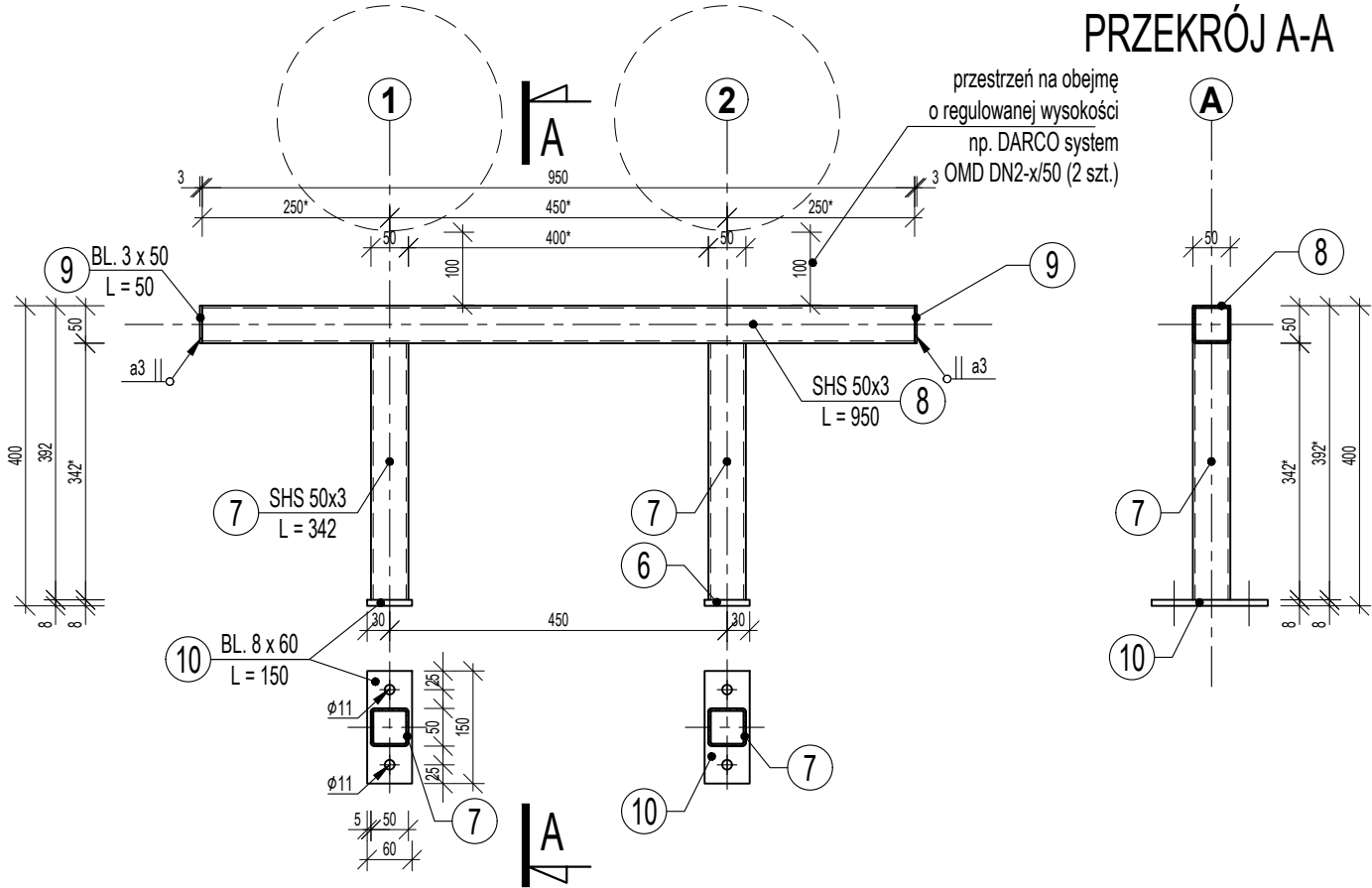
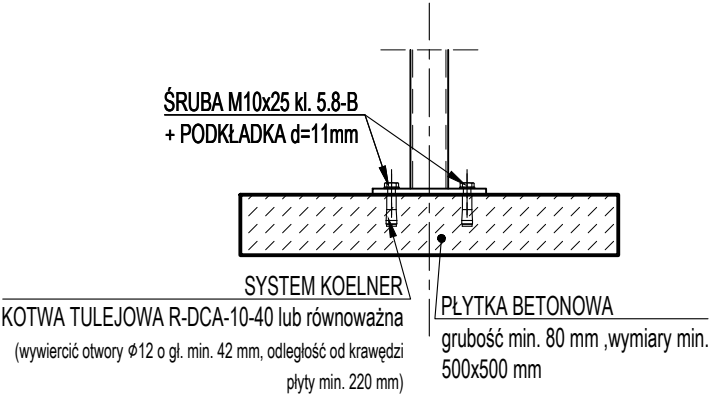


Rys. K-2. KONSTRUKCJA WSPORCZA RUROCIĄGÓW KW-2

skala 1:10



SZCZEGÓŁ MOCOWANIA KONSTRUKCJI WSPORCZEJ KW-2



POZ.	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ	LICZBA W ELEMENTCIE	MASA		RAZEM MASA S235JR	UWAGI
				1mb	1 sztuki		
	KW-2	[mm]	[szt.]	[kg]	[kg]	[kg]	
7	SHS 50x3	342	2	4,35	1,49	2,98	
8	SHS 50x3	950	1	4,35	4,13	4,13	
9	BL. 3x50	50	2	1,18	0,06	0,12	
10	BL. 8x60	150	2	3,77	0,57	1,14	
RAZEM MASA [kg]						8,37	
DODATEK NA SPOINY 1,8% [kg]						0,15	
RAZEM MASA 1 SZTUKI [kg]						8,52	
OGÓŁEM MASA SZTUK: 1 [kg]						8,5	

- UWAGI:
- Elementy rurowe łączą ze sobą oraz z pozostałymi elementami (blachy węzłowe) poprzez spawanie na spoiny czołowe 1/2 V na pełny przetop lub spoiny pachwinowe - grubość spoiny = grubość ścianki rury.
 - *) Ostateczne wymiary dopasować do rozstawu przewodów wentylacyjnych.
 - Płytki balastowe przykleić na dachu do wcześniej przyklejonej podkładki z folii EPDM. Wielkość podkładki z kolnierzem 100 mm w stosunku do wielkości powierzchni płytek.

FIRMA USŁUGOWA EWA WIERZYŃSKA					
	IMIĘ I NAZWISKO	NUMER UPRAWNIEN	PODPIS		
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. Marcin OSTROWSKI	PDK/0040/PWOK/14			
SPRAWDZIŁA:	dr inż. Krystyna Wróbel	B-314/89			
PROJEKT:		ADRES:			
Doprowadzenie niezbędnych instalacji pod montaż dwóch urządzeń (dygestoria) i szafy bezpieczeństwa na materiały łatwopalne w bud. przy ul. Warzywnej w Rzeszowie		Rzeszów ul. Warzywna			
INWESTOR:	Uniwersytet Rzeszowski		Rzeszów ul. Rejtana 16 C		
SKALA:	TYTUŁ RYS. :	FAZA:	DATA	BRANŻA	NR
1:10	Konstrukcja wsporcza rurociągów KW-2	P.W.	09-2020 r.		K-2

MATERIAŁY:
STAL: S235JR