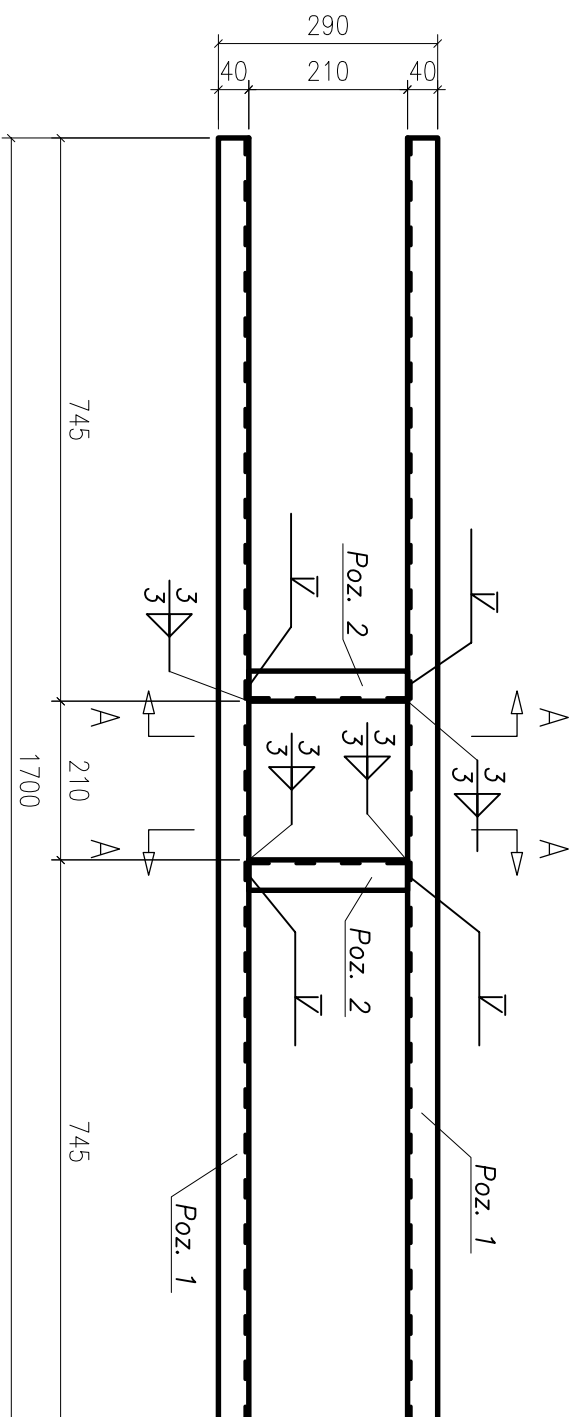


KONSTRUKCJA WSPORCZA
POD WYWIETRZAK fi160mm

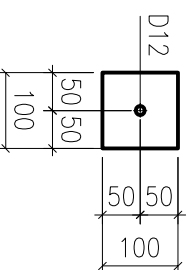
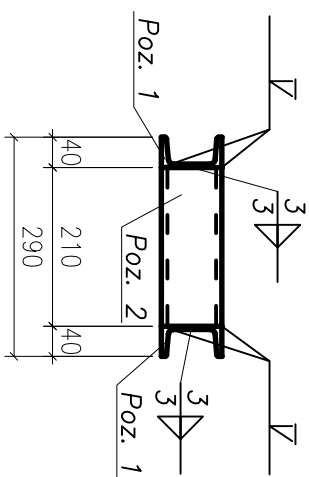
POZ. KW-2

Skala 1:10

SZCZEGÓŁ MOCOWANIA



PRZEKRÓJ A-A



Poz. 3
BL6*100 L=100

UWAGA!!!

WYMIARY WYMIANU DACHOWEGO USTALIĆ PO
UPRZEDNIM DOBORZE WYWIETRZAKA (CIĘŻAR, SPOSÓB
MONTAŻU)
PO DOBORZE WYWIETRZAKA SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z
PROJEKTANTEM W CELU PRZEDSTAWIENIA WŁAŚCIWEGO
ROZWIĄZANIA WYMIANU.

** Zestawienie dla jednego elementu wysylkowego- Poz. KW-2 Suma 6/6 X Wykonać									
Nr.	Tr	Poz.	Nazwa	Szluk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	1	Element	2	CE80	S235	1700	23.97	
2	1	2	Element	2	CE80	S235	210	2.96	
3	1	3	Element	8	BL6*100	S235	100	3.77	
4	1	4	Pręt gwintowany	4	M10	S235	500	1.24	
Waga całkowita (kg)									31.94

****** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego - Poz. KW-2 Suma 6/6 X

UWAGA

1) W OBSZARZE WYBIJANEGO OTWORU ZDEMONTOWAĆ ISTNIEJĄCE WARSTWY POKRYCIA, OCIEPLENIA.

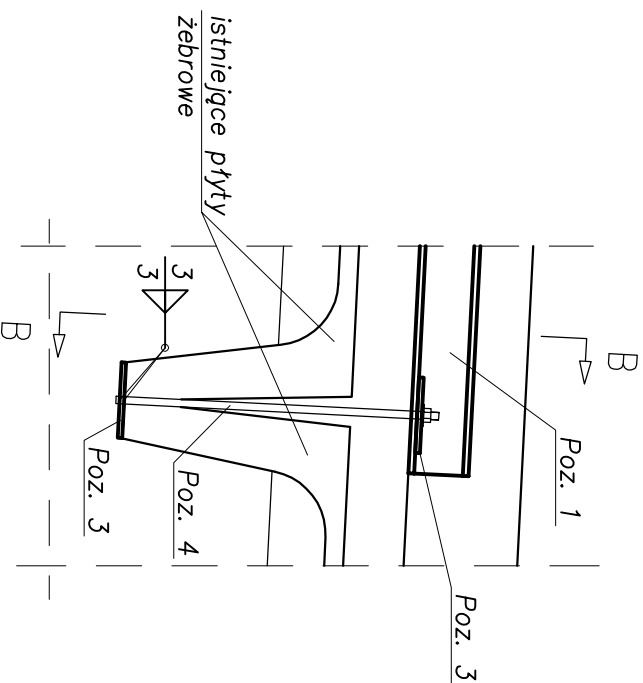
2) PRZED WYCIĘCIEM OTWORU SPRAWDZIĆ CZY W WYKUVANIEJ CZĘŚCI DACHU NIE PRZEBIEGAJĄ

INSTALACJE. W PRZYPADKU WĄTPLIWOŚCI ODCIĄĆ ZASILANIE

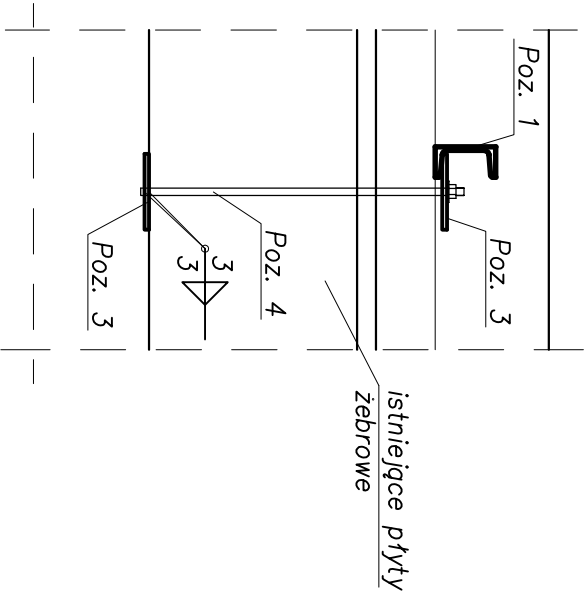
3) OTWÓR W PŁYCE ŻEBROWEJ WYCINAĆ PIŁĄ DIAMENTOWĄ. ZACHOWAĆ SZCZEGÓLNĄ OSTROŻNOŚĆ PRZY WYKONYWANIU NINIEJSZEGO OTWORU.

4) ZAMONTOWAĆ WYMIAN STALOWY Poz. KW-2
5) ZAMOCOWAĆ WYWIETRZAK.

6) PO ZAMONTOWANIU WYMIANU STALOWEGO ORAZ WYWETRZAKA NALEŻY UZUPEŁNIĆ ISTNIEJĄCE WARSZTATY DACHU DO STANU ISTNIEJĄCEGO.



PRZEKRÓJ B-B



UWAGI:

1. KLASA KONSTRUKCJI 2 WG PN-B-06200:2002.
2. BADAŃA POŁĄCZEŃ SPAWANYCH ZGODNIE Z ZAŁĄCZNIKIEM B NORMY PN-B-06200:2002.
(TAB. B.1 I B.2).
3. ZABEZPIECZENIE ANTYPORÓZYNIE KONSTRUKCJI:
 - oczyszczenie elementów do 2 stopnia.PROPONUJE SIE ZESTAW MALARSKI:
 - podkład – 2 warstwy gruntujecej, tony chorokauczkowej
 - krycie – 2 warstwy emalii chorokauczkowej;
4. GAŁUNIE STALU WG ZESTAWIENIA MATERIAŁÓW.
5. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO WYKONANIA KONSTRUKCJI, WYMAGRY MIEJSCA NEBUDOWANIA SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE.
6. MONTAŻ KOTŁEW WYKONAĆ ZGODNIE Z ZALECENIAMI PRODUCENTA.
7. RYSUNKI ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI BRAZOWYMI.

Nieopisane spoiny:

1. Pochwinkowe dwustronne: $(\nabla) = 0,5$ najmniejszej grubości spawanych elem.
2. Pochwinkowe jednostronne: $(\nabla) = 0,7$ najmniejszej grubości spawanych elem.
3. Czółowe (∇) – na pełny przetop.

[illegible]

Nr:	Zmiany:	Data:	Nazwisko:
-----	---------	-------	-----------

BGG **BIURO KONSTRUKCJI**
! MĄDROU BUDOWLANEGO Sp. z o.o.
NIP: 813-364-02-83 35-064 RZESZÓW, RYMEK 7,
REGON: 180686362 TEL: +48 17 855 46 44

konstrukcja:		INNOWACYJNYCH TECHNOLOGII	
Projektował:	mgr inż. Piotr Gurgacz	IN - uśredniony	Podpis
Opracował:	mgr inż. Przemysław NESSEL	PD/KD/04/	
Sprawił:	mgr inż. Wiesław BARAN	PW/KO/10	
		BRANŻA:	FNZA:
			Konstrukcyjna
		DATA:	SKALA:
		Gruzielien 2012	1:10

Investor:	Wykonawca:	Nr Op:
UNIWERSYTET RZESZOWSKI ul. REJTANA 16 C RZESZÓW	KONSTRUKCJA WSPORCZA Poz. KM-2	K-27
Wersja:		A