

ZP/UR/141/2013

Załącznik nr 1.1b do siwz

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA
Do oferty należy dołączyć opis produktów, jakie oferuje Wykonawca

Zadanie 2: Dostawa, instalacja i uruchomienie fabrycznie nowej, nie używanej wiertarki słupowej, kompresora i piaskarki kabinowej dla Pracowni Obróbki Skrawaniem i CNC

1. Wiertarka słupowa

Specyfikacja techniczna:

Parametr	Wartość
Maksymalna średnica wiercenia w stali	25 mm
Maksymalna średnica gwintowania	M12
Wysuw tulei wrzeciona	0 - 110 mm
odległość wrzeciona od kolumny	max . 230 mm (nie mniej niż 150 mm)
odległość wrzeciono-stół	max. 690 mm (nie mniej niż 400 mm)
odległość wrzeciono-podstawa	min. 1180 mm
przesuw stołu w pionie	max. 555 mm (nie mniej niż 350 mm)
Stożek wrzeciona (Morse)	No. 3
Regulacja obrotów wrzeciona	Bezstopniowa z cyfrowym odczytem
Zakres obrotów wrzeciona	80-1600 obr/min
Wymiary stołu (min.)	400 x 320 mm
Robocze wymiary stołu (min.)	340 x 320 mm
Moc silnika (max.)	1.5 kW
Waga netto (max.)	300 kg

Wyposażenie wiertarki słupowej:

- imadło maszynowe zwykle obrotowe (umożliwiające obrót o dowolny kąt w zakresie min. 0 - 90 stopni) kompatybilne ze stołem wiertarki,
- imadło maszynowe do rur/wałków (kompatybilne ze stołem wiertarki),
- śruby dociskowe wraz z nakrętkami do mocowania imadeł maszynowych (kompatybilne z obrabiarką),
- komplet śrub dociskowych o długości do 250 mm wraz z nakrętkami (długości zróżnicowane co 50 mm); jako jeden komplet z danej długości rozumie się 4 szt. takich śrub x ilość kompletów (kompatybilne z obrabiarką),
- lewarki pod łapy dociskowe o wys. do 250 mm - 4 komplety, (kompatybilne z obrabiarką),
- duży komplet gwintowników maszynowych do otworów walcowych w zakresie \varnothing M3 - M20 wraz z suwmiarką występującą w tym komplecie oraz sprawdzian (wzornik) do skoku gwintu (komplet),
- komplet rozwiertaków walcowych maszynowych w zakresie \varnothing 4 - 32 H7, co 1 mm.
- komplet wiertel maszynowych w zakresie \varnothing 3 - 20 mm, ze szczególnym uwzględnieniem wiertel pod gwinty metryczne standardowe i rozwiertaki,
- uchwyt samocentrujący bez klucza (szybkomocujący) w zakresie \varnothing 0 - 10 mm, zakończony stożkiem Morse'a,
- uchwyt samocentrujący bez klucza (szybkomocujący) w zakresie \varnothing 3 - 20 mm, zakończony stożkiem Morse'a nr 3,
- tulejki redukcyjne (w zakresie 0 - 4 komplet) do wrzeciona wiertarki, umożliwiające mocowanie różnorodnych narzędzi zakończonych stożkiem Morse'a,
- metalowa szafa narzędziowa (zamykana na klucz lub kłódkę), w której będzie można przechowywać narzędzia i wyposażenie wchodzące w skład obrabiarki.

Uwaga! Wykonawca wraz z obrabiarką zobowiązany jest dostarczyć podest, na którym stanie obrabiarka. Podest ma być wykonany z materiału trwałego, zapewniającego stabilną pracę obrabiarki. Wymiary podestu muszą być tak dobrane, aby nacisk na 1 m² posadzki nie przekraczał 200 kg.

Instalacja i szkolenie: W ramach dostawy Wykonawca: zagwarantuje transport do siedziby Zamawiającego (**wliczony w cenę zakupu**), posadowienie obrabiarki w miejscu jej przeznaczenia, instalację, ewentualną kalibrację (jeżeli jest to konieczne) oraz uruchomienie obrabiarki. Dokona także bezpłatnego przeszkolenia, wyznaczonych przez Zamawiającego, pracowników w zakresie obsługi i eksploatacji zakupionej aparatury.

Gwarancja:

Wykonawca udzieli na całość urządzenia (obrabarki) przynajmniej 24 m – ce gwarancji liczonej od dnia podpisania protokołu odbioru zamówienia.

Serwis:

Czas reakcji serwisu (dotyczy czasu przyjazdu do siedziby Zamawiającego; Rzeszów, al. Rejtana 16c, Centrum Transferu Wiedzy Przyrodniczo – Technicznej) po zgłoszeniu awarii nie dłuższy niż 2 dni robocze. Czas usunięcia usterek nie dłuższy niż 5 dni roboczych.

2. kompresor

Specyfikacja techniczna:

- Kompresor śrubowy, stacjonarny,
- Pojemność zbiornika powietrza min. 250 l,
- Ciśnienie robocze min. 10 bar (1 MPa), które kompresor będzie w stanie utrzymać przez co najmniej kilka minut ciągłej pracy (nie mylić z maksymalnym ciśnieniem kompresora, które na ogół jest wartością chwilową),
- Moc silnika napędzającego agregat max. 4 kW – zasilnie sieciowym prądem trójfazowym,

- Wydajność kompresora min. 0,5 m³/min,
- Masa całkowita max. 220 kg.
- Poziom emitowanego hałasu max. 67 dB,
- Elektroniczny panel sterujący parametrami pracy kompresora,
- Pilot sterujący (bezprowadowy), umożliwiający regulację parametrów pracy kompresora z odległości min. 3 m,
- Możliwość regulacji/zmiany kierunku obrotów (wirowania),
- System separacji powietrze/olej oraz osuszacz – w komplecie jako integralna część kompresora.

Uwaga! Wykonawca wraz z obrabiarką zobowiązany jest dostarczyć podest, na którym stanie obrabiarka. Podest ma być wykonany z materiału trwałego, zapewniającego stabilną pracę obrabiarki. Wymiary podestu muszą być tak dobrane, aby nacisk na 1 m² posadzki nie przekraczał 200 kg.

Instalacja i szkolenie:

W ramach dostawy Wykonawca: zagwarantuje transport do siedziby Zamawiającego (wliczony w cenę zakupu), posadowienie obrabiarki w miejscu jej przeznaczenia, instalację, ewentualną kalibrację (jeżeli jest to konieczne) oraz uruchomienie obrabiarki. Dokona także bezpłatnego przeszkolenia, wyznaczonych przez Zamawiającego, pracowników w zakresie obsługi i eksploatacji zakupionej aparatury.

Gwarancja:

Wykonawca udzieli na całość urządzenia (obrabiaarki) przynajmniej 24 m – ce gwarancji liczonej od dnia podpisania protokołu odbioru zamówienia.

Serwis:

Czas reakcji serwisu (dotyczy czasu przyjazdu do siedziby Zamawiającego; Rzeszów, al. Rejtana 16c, Centrum Transferu Wiedzy Przyrodniczo – Technicznej) po zgłoszeniu awarii nie dłuższy niż 2 dni robocze. Czas usunięcia usterek nie dłuższy niż 5 dni roboczych.

3. piaskarka kabinowa

Parametry techniczne:

1. Zasilanie z sieci elektrycznej: 230 V,
2. Wymiary przestrzeni roboczej min.: 94,5 cm x 60,5 cm x 60x5 cm,
3. Zakres pracy ciśnienia: 0,4 – 0,8 MPa,
4. Ładowność ścierniwa: min. 15 kg,

Wyposażenie:

- pistolety do piaskowania 2szt – stanowiące wyposażenie standardowe piaskarki.
- dodatkowe sterowanie umożliwiające kontrolę nastaw parametrów,
- odpylacz,
- 18 wymiennych dysz (kompatybilnych z tą piaskarką),
- filtr cyklonowy,
- rękawice ochronne - stanowiące wyposażenie standardowe piaskarki.
- ścierniwo¹ (piasek kwarcowy o granulacji 0,2 - 0,5 mm)

¹ Ścierniwo – piasek kwarcowy o granulacji w zakresie 0,2 - 0,5 mm; (granulacja jednolita w całym zasobniku – do wyboru przez dostawcę), zasobnik w czasie dostawy piaskarki wypełniony całkowicie ścierniwem

Instalacja i szkolenie:

W ramach dostawy Wykonawca: zagwarantuje transport do siedziby Zamawiającego ([wliczony w cenę zakupu](#)), instalację, ewentualną kalibrację (jeżeli jest to konieczne) oraz uruchomienie piaskarki (przeprowadzenie próby piaskowania). Dokona także bezpłatnego przeszkolenia, w zakresie obsługi i eksploatacji piaskarki, pracowników wyznaczonych przez Zamawiającego.

Gwarancja:

Wykonawca udzieli na całość urządzenia (spawarki) przynajmniej 24 m – ce gwarancji liczonej od dnia podpisania protokołu odbioru zamówienia.

Serwis:

Czas reakcji serwisu (dotyczy czasu przyjazdu do siedziby Zamawiającego; Rzeszów, al. Rejtana 16c, Centrum Transferu Wiedzy Przyrodniczo – Technicznej) po zgłoszeniu awarii nie dłuższy niż 2 dni robocze. Czas usunięcia usterek nie dłuższy niż 5 dni roboczych.
