

ZP/UR/16/2015

Załącznik nr 1.1 do SIWZ

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (parametry i wymagania minimalne)

Przedmiotem zamówienia jest dostawa drukarki 3D z kolorowym wydrukiem w ramach projektu „Przyrodniczo – Medyczne Centrum Badań Innowacyjnych” o następujących parametrach minimalnych – 1 szt.

Termin realizacji: do 30 dni od daty podpisania umowy

Miejsce realizacji: Uniwersytet Rzeszowski, Rzeszów, ul. Warzywna 1 a , Przyrodniczo - Medyczne Centrum Badań Innowacyjnych.

Parametry minimalne dla urządzenia

Parametry drukarki 3D	<ul style="list-style-type: none"> - technologia: druk 3D metodą proszkową (odwzorowanie zaprojektowanych komputerowo brył poprzez warstwowe utwardzanie proszku), - druk wielobarwny w przestrzeni kolorystycznej min. CMY, - druk 3D bez konieczności budowy elementów podporowych, - możliwość wykonywania modeli o wysokiej wytrzymałości, o parametrach nie gorszych niż: <ul style="list-style-type: none"> a/ wytrzymałość na rozciąganie: min. 26 MPa b/ wydłużenie przy zerwaniu: min. 0.2% c/ wytrzymałość na zginanie: min. 44 MPa d/ temperatura ugięcia pod obciążeniem: min. 115 stopni Celsjusza - pełny odzysk niewykorzystanego proszku z komory roboczej, - szybkość druku nie gorsza niż 23mm na godzinę , - grubości warstwy drukowanej nie grubsza niż 0.1mm, - wymiary wydruku nie mniej niż 200 x 250 x 200 mm, - rozdzielczość druku: nie mniej niż 300x450 dpi, - liczba głowic min. 2, - ilość dysz drukujących nie mniej niż 600, - obudowa kompaktowa uniemożliwiająca wydostawanie się na zewnątrz urządzenia pyłu, płynów i innych odpadów produkcyjnych, - zintegrowana z drukarką stacja do oczyszczania modeli, - wymiary gabarytowe nie większe niż 130 x 80 x150 cm, - wbudowany interfejs sieciowy min. 10/100 BaseT, - zasilanie 1x 230V~, 50Hz, max. 16A, - poziom hałasu, bezpieczeństwa obsługi i czystości umożliwiający użytkowanie w pomieszczeniach biurowych, maksymalny poziom natężenia dźwięku w czasie drukowania nie większy niż 60dB, - eksploatacja urządzenia nie wymaga instalacji zewnętrznego wyciągu, ani specjalistycznej wentylacji.
Oprogramowanie	<ul style="list-style-type: none"> - musi obsługiwać formaty wejściowe co najmniej STL, VRML, PLY, 3DS, ZPR, FBX - musi być kompatybilne z posiadanymi i używanym przez Zamawiającego systemami operacyjnymi np. Windows XP Professional, Vista Business/Ultimate, Win7 Business/Ultimate w wersjach 32 i 64 bitowych, - musi posiadać co najmniej następujące funkcje do zarządzania drukiem i edycji modeli:

	<ul style="list-style-type: none"> a/ import/export, b/ skalowanie, c/ kopiowanie, d/ pozycjonowanie, e/ estymator czasu i materiału potrzebnego do budowy modeli, korekta błędów brył, f/ dzielenie modeli, g/ redukcja objętości.
Pakiet startowy materiałów eksploatacyjnych	<ul style="list-style-type: none"> - materiał do budowy modeli wysokiej wytrzymałości w ilości min. 24 kg. - lepiszcze bezbarwne: min. 8 litrów, - głowice drukujące kolorowe: min. 6 szt. - głowice drukujące monochromatyczne: min. 6 szt. - niezbędne akcesoria i płyny czyszczące potrzebne do pracy i konserwacji drukarki – w ilości adekwatnej do pozostałych komponentów - zestaw utwardzaczy – w ilości adekwatnej do pozostałych komponentów
Inne	<ul style="list-style-type: none"> - transport, - instalacja, - szkolenie podstawowe (w zakresie obsługi urządzenia oraz oprogramowania), - bezpłatne materiały szkoleniowe, - serwis gwarancyjny w siedzibie klienta, - instrukcja obsługi w języku polskim, - certyfikat CE na urządzenie dostarczony wraz z dostawą
dostępności części zamiennych oraz materiałów zużywalnych	min. 5 lat
Gwarancja	co najmniej 12 miesięcy liczonej od dnia podpisania przez obie strony protokołu odbioru (bez zastrzeżeń) przedmiotu zamówienia