

**Opis przedmiotu zamówienia**  
Specyfikacja zamówienia wsadów do systemu MBE –  
Riber Compact 21

**MBE III – V**

Wsad	Masa jednorazowego wsadu [g]	Czystość
Ga	45	7N
Al.	45	6N5
In	90	7N
Be	3	4N5
Si	3	>3000 Ohm/cm
As	2500	7N5
P	360	7N

**MBE II-V**

Wsad	Masa jednorazowego wsadu [g]	Czystość
In	20	7N
Cd	115	7n
CdTe	115	7N
Zn	115	7N
CdI <sub>2</sub>	45	Min 5N
Cd <sub>3</sub> As <sub>2</sub>	45	Min 5N

Forma zamówionych materiałów – forma odpowiednich rezerwuarów do komór efuzyjnych (crucible): **dostawca materiałów jest odpowiedzialny za ładowanie ich do komórek efuzyjnych instalacji MBE – RIBER COMPACT 21.**

Przewidywane terminy ładowania wsadów **od 15 grudnia 2013r. do 30 września 2014r.**

Przy ładowaniu wsadu do MBE III-V należy pamiętać o wymianie tygla w komórce Al.

Należy także zamontować dodatkowe komórki dla CdI<sub>2</sub> jak i dla Cd<sub>3</sub>As<sub>2</sub> wraz z automatyką sterującą.