

## Opis przedmiotu zamówienia

### Mineralizator mikrofalowy

1. Mineralizacja próbek w naczyniach zamkniętych ciśnieniowych.
2. Układ dwóch magnetronów o znamionowej mocy mikrofalowej min. 1900 Wat.
3. Emisja energii mikrofalowej niepulsacyjna w całym zakresie, nie tylko w kilku wybranych wartościach mocy.
4. Sterowanie za pomocą dedykowanego systemu kontrolnego z kolorowym ekranem dotykowym z możliwością programowania parametrów procesu oraz graficznego podglądu aktualnych parametrów przebiegu procesu polskim programem sterującym.
5. Dynamiczny, automatyczny dobór mocy w celu śledzenia zadanego profilu temperatury.
6. Możliwość zmiany parametrów programu roztwarzania w trakcie jego realizacji.
7. Możliwość zainstalowania rotora min. 15 pozycyjnego z naczyniami wysokociśnieniowymi (do min. 100 barów, temperatura min. 300°C) z zamkniętymi naczyniami wykonanymi z teflonu TFM do pracy ze wszystkimi rodzajami kwasu, w tym z HF.
8. Możliwość zdalnego podglądu przebiegu procesu na ekranie komputera oraz innego urządzenia mobilnego takiego jak tablet czy „smartfon”.
9. Komora w całości wykonana ze stali kwasoodpornej i zabezpieczona przed agresywnymi czynnikami kilkoma warstwami PTFE.
10. Komora wyposażona w mechaniczny, obrotowy dyfuzor, ze stali kwasoodpornej, zapewniający homogeniczną dystrybucję mikrofal.
11. Drzwi komory zawieszane na sprężynach w celu ochrony przed nagłym wzrostem ciśnienia w komorze.
12. Drzwi z wbudowanym zamkiem uniemożliwiającym otwarcie komory w trakcie trwania procesu.
13. Wbudowana kolorowa kamera do podglądu wnętrza komory.
14. Wbudowany system wyciągowy o dużym przepływie, odporny na działanie kwasów.
15. Automatyczne odcięcie emisji mikrofal w momencie otwarcia systemu.
16. Sterownik z kolorowym ekranem dotykowym, z polskim programem sterującym.
17. Kompatybilność z rotorem SK-10 T posiadanym przez Zamawiającego.
18. **Co najmniej 12 miesięczna gwarancja na dostarczony sprzęt licząc od daty odbioru.**