

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### Zadanie 2: Sprzedaż i dostawa wraz z wymianą pomp do komory załadowniczej w systemie MBE

Wymiana zużytych pomp do komory załadowniczej w systemie MBE (wymiana ze względów bezpieczeństwa i zachowania ciągłości pracy)

#### SPECYFIKACJA:

**1. Pompa próżniowa, membranowa do komory załadowniczej w systemie Riber C21**

Parametry techniczne:

Szybkość pompowania min. 3,4 m<sup>3</sup>/h

Cisnienie końcowe: 1,0 mbar

Maksymalne ciśnienie wylotowe: 1500 mbar

Dopuszczalna temperatura otoczenia : 5- 40 C

Przyłącza:

- Wlot: gwint G ¼" – ID10
- Wydech: gwint G ¼" – ID10
- Moc silnika: 250W
- Zasilanie: 230V, 50 Hz,
- Chłodzenie powietrzem,
- Materiały:
  - Membrana: EPDM,
  - Zawory: EPDM,
  - Głowica pompy: aluminium.

**2. Pompa próżniowa turbomolekularna do komory załadowniczej w systemie Riber C21**

montowana na flanszy DN 63 CF / DN 16KF,

kompatybilna ze sterownikiem TURBO.DRIVE TD 400,

Waga pompy 1.9 kg,

poziom hałasu <46 db(A),

prędkość pompowania N<sub>2</sub> = 65l/s,

moc podczas pracy 17W przy rozruchu 120W.

Gwarancja: min. 12 miesięcy